الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية وزارة التربية الوطنية

مقاطعة و هران (2) دورة:2023



امتحان البكالوريا التجريبي للتعليم الثانوي الشعبة:تقني رياضي

المدة: 4 ساعات و30د

اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

على المترشح ان يختار احد الموضوعين الآتيين:

الموضوع الأول: نظام آلى لملء علب وتصريفها

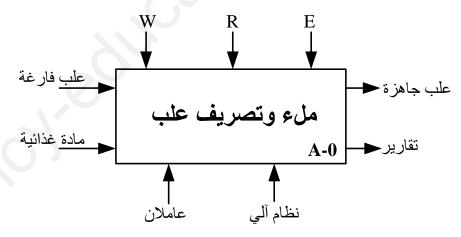
دفتر الشروط:

- 1. الهدف من التألية: يهدف النظام الى ملء علب ذات أحجام مختلفة بمادة غذائية بصفة آلية ومستمرة.
 - 2. وصف التشغيل: بعد العمل التحضيري من ملء الخزان بالمادة الغذائية وتعبئة القناة بالعلب كما هو موضح في المناولة الهيكلية ينطلق النظام الآلي في التشغيل المستمر مباشرة بعد اختيار النمط الآلي معدى والضغط على زر انطلاق الدورة dcy وذلك وفق الأشغولات الآتية.

الأشغولة (1) (دفع علبتين): تتم عملية سحب علبتين الى الأسفل بواسطة خروج ساق الرافعة B ثم دخوله ودفعهما إلى البساط (1) بخروج ساق الرافعة (A).

- الأشغولة(2) (تقديم علبتين للملء) الأشغولة (3) (الخلط والملء)
- الأشنغولة (4) (التحويل الى البساط (2)) الأشغولة (5) (تصريف العلب المملوءة)
 - 3. الأمن: حسب القوانين المعمول بها في النظام الدولي (SI) لضمان الأمن.
- 4. الجاهزية: يستوجب على النظام الآلي ألا يتوقف أكثر من 30min في اليوم للحفاظ على مردوده.
 - 5. الاستغلال: يستوجب حضور عاملين (تقني مختص ، عامل دون تخصص).
 - 6. التحليل الوظيفى:

• الوظيفة الشاملة للنظام: مخطط النشاط (A-O)



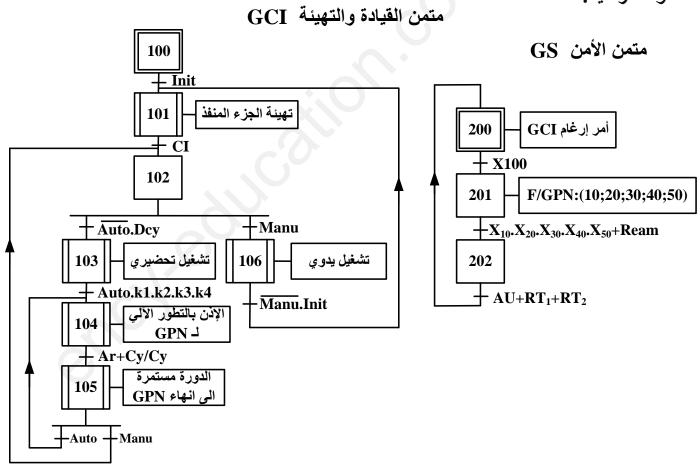
 $W_{\rm E}$: الله هوائية $W_{\rm E}$: الله هوائية $W_{\rm E}$: المنافقة هوائية $W_{\rm E}$: المنافقة المنافق

7. دراسة دليل أنماط التشغيل والتوقف:

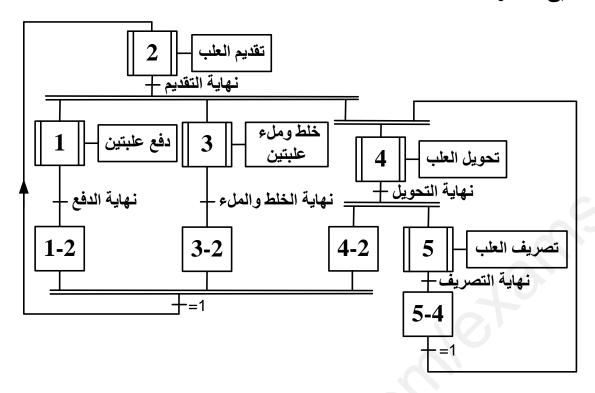
دراسة حلقة التشغيل العادي: عندما يكون النظام في وضعية الراحة (جميع المنفذات تكون في الوضعية الابتدائية)

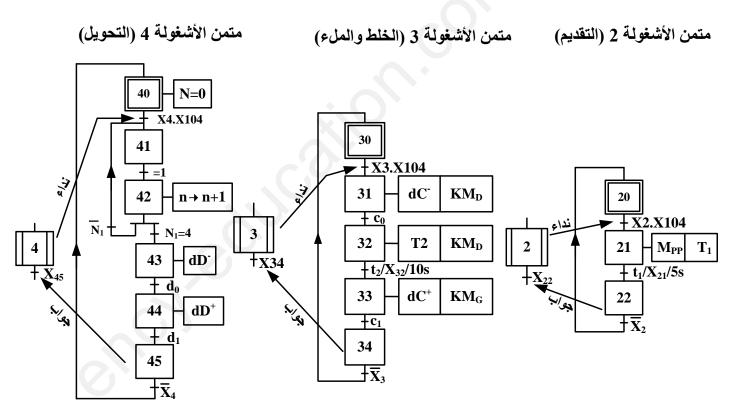
- يضع التقنى المبدلة في وضعية Auto وبالضغط على dcy يبدأ النظام في:
- التشغيل التحضيري: يتم ملء الخزان بالمادة الغذائية السائلة ثم تبدأ عملية تسخينه (يكشف عن مستوى السائل بواسطة الملتقطين (k_1 , k_2) وبعد تغيير المبدلة في $\overline{\text{Auto}}$ في $\overline{\text{Auto}}$ يبدأ النظام في الإنتاج العادي.
 - دراسة حلقة التوقف الاستعجالي والتهيئة: عند حدوث خلل يضغط التقني على زر التوقف الاستعجالي أو تدخل أحد المرحلين (RT₁+RT₂) تقطع التغذية الكهربائية والهوائية على جميع المنفذات. بعدها يقوم التقني بفتح القاطع العازل Q لتغيير منصهرات القاطع ثم يغلقه.
- التحضير لإعادة التشغيل: بعد معالجة الخلل يحرر التقني الزر Au ويضغط على Ream بعدها يقوم العامل بالتنظيف وسحب العلب الموجودة على البساط (1).
 - التهيئة: يقوم التقني بالضغط على Init لتعود كل الرافعات إلى وضعيتها الابتدائية وبتوفر الشروط الابتدائية (CI)، يصبح النظام في وضعية الراحة.

المناولة الزمنية:

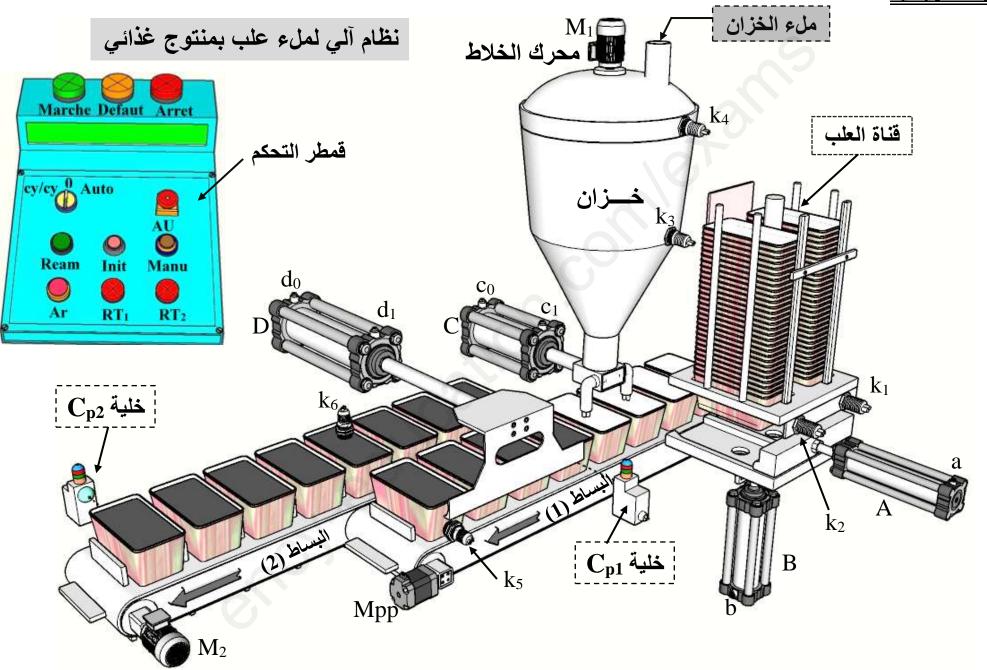


متمن تنسيق الأشغولات GCT





المناولة الهيكلية:

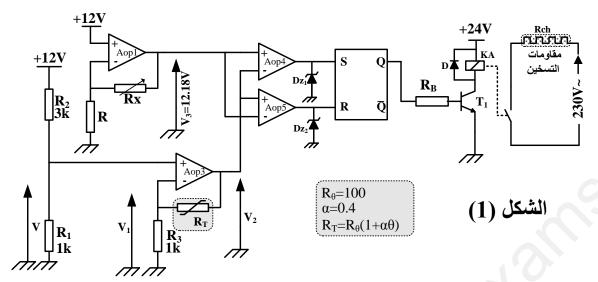


الصفحة 4 من11 www.ency-education.com

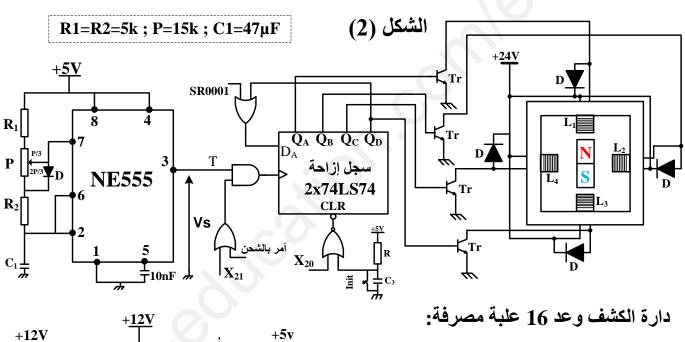
8. جدول الاختيارات التكنولوجية:

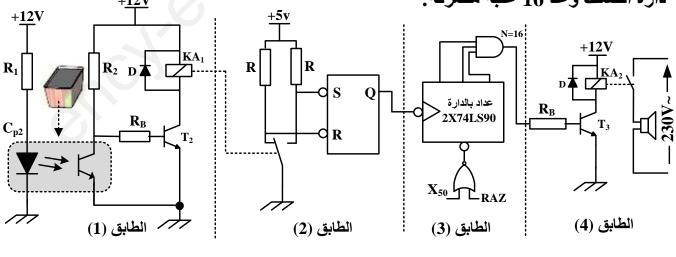
أشغولة التصريف	أشغولة التحويل	أشغولة الخلط والملء	أشغولة تقديم علبتين	أشغولة دفع علبتين	الوظائف
المحرك M ₂ لاتزامني ثلاثي	الرافعة D ثنائية المفعول	الرافعة C ثنائية المفعول	المحرك خطوة خطوة	الرافعة A بسيطة المفعول	
الطور اتجاه واحد للدوران		محرك \mathbf{M}_1 لاتزامني ثلاثي	Mpp	الرافعة B ثنائية المفعول	المنقذات
230v/400v		الطور اتجاهين للدوران	10		77
		230v/400v			•
ملامس كهربائي: KM_2	-dD ⁺ ,dD موزع	-dC ⁺ ,dC موزع 5/2	التحكم بسجل إزاحة	dA: موزع 3/2	
	تحكم كهرو هوائي	تحكم كهرو هوائي	(الدارة 74LS74)	تحكم كهرو هوائي	ョ
24V~	ثنائي الاستقرار ~24V	ثنائي الاستقرار ~24V		أحادي الاستقرار ~24V	المنفذات النتصدر
		: T ₂ مؤجلة	T ₁ : مؤجلة	-dB+,dB موزع 4/2 موزع	Ī
		و KM_{G} ملامسين		تحكم كهرو هوائي	1
		كهربائيين ~24V		ثنائي الاستقرار ~24V	र्
					10
ماتقط الكشف عن تو فر \mathbf{k}_{6}	ملتقطي نهاية شوط $d_0, d1$	ملتقطي نهاية شوط $\mathrm{C}_0,\mathrm{C}_1$	مدة تقديم : $t_1 = 5s$	و b_0,b_1 ملتقطات نهایة شوط a	
أربعة علب للتصريف	ملتقط الكشف عن وجود ${ m k}_5$	k ₃ ; k4 ملتقطي الكشف عن	علبتين	ملتقطي الكشف عن k_1, k_2	يأ
Cp ₂ : خلية كهروضوئية لكشف	أربعة علب	مستوى السائل		وجود علب في القناة	الملتقطات
وعد العلب المصرفة (N_2)	Cp ₁ : خلية كهروضوئية لكشف				ij
	وعد العلب (N_1)				
اليدوي	الدورة Manu : التشغيل	Ar : توقف في نهاية	R: زر إعادة التسليح	eam : تشغيل آلي Auto	عناصر
كات) Init : زر التهيئة	حلات حرارية (لحماية المحرة	رة بدورة RT ₁ , RT2 : مر	cy/cy : التشغيل دور	Au:زر التوقف الاستعجالي	القيادة
,			•	.	والأمن
	50Hz + 2	ثلاثية الطور: 30V/400V	شبكة التغذية		

و. إنجازات تكنولوجية: دارة التحكم في درجة حرارة السائل:



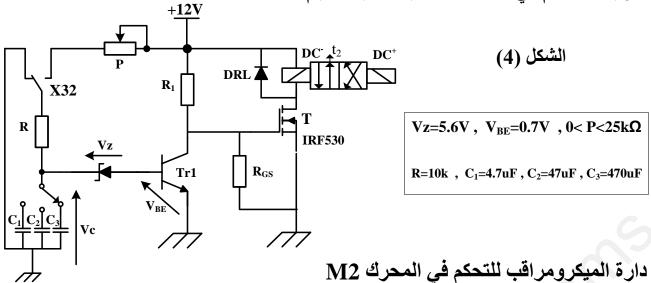
دارة التحكم في المحرك خ خ لتدوير البساط (1):

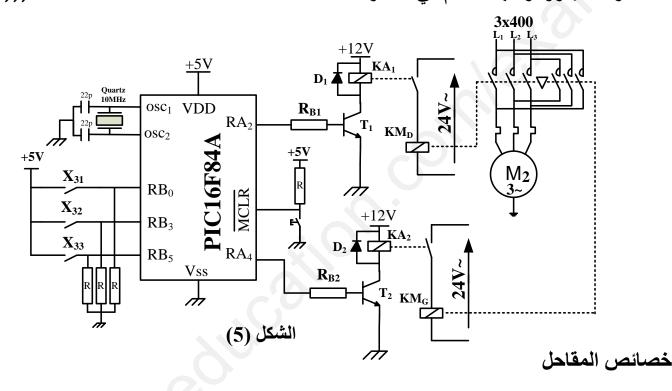




الشكل (3)

دارة المؤجلة للتحكم في مدة ملء العلب حسب الحجم





2N2222	V _{CEmax} =40V	I _{Cmax} =800mA	V _{CESat} =0.3V	Vbe=0.7V	β=100
BSS50	V _{CEmax} =30V	I _{Cmax} =1A	V _{CESat} =0.3V	Vbe=1.4V	β>2000

خصائص المرحلات الكهرومغناطيسية

الاستطاعة الاسمية (mW)	مقاومة الوشيعة (Ω)	التيار الإقصى للتماس (A)	$ m V_{DC}$ توتر التغذية
900	51	10	6
450	360	10	12
900	600	10	24

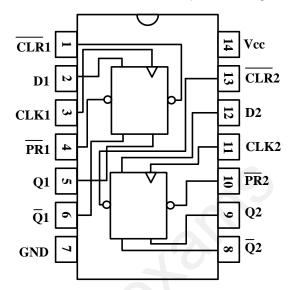
9. ملحق وثائق الصانع:

جول الحقيقة للدارة74LS74

	Inp	Outpo	ıts		
PR	CLR	CLK	D	Q	Q
L	Н	X	X	Н	L
Н	L	X	X	L	Н
L	L	X	X	Н	Н
Н	Н	↑	Н	Н	L
Н	Н	↑	L	L	Н
Н	Н	L	X	Q_0	\overline{Q}_0

 \mathbf{H} :مستوى منطقي أعلى و \mathbf{L} :مستوى منطقي أدنى \mathbf{X} :مهما يكن المستوى المنطقي (0 أو 1)

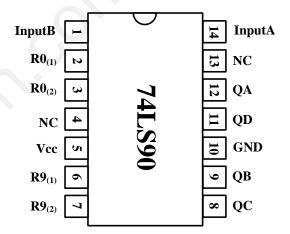
الدارة المندمجة 74LS74



جدول الحقيقة للدارة74LS90

الدارة المندمجة 74LS90

Reset Inputs					Outp	outs	
R0 ₍₁₎	R0 ₍₂₎	R9 ₍₁₎	R9 ₍₂₎	Q_D	Qc	Q_B	Q _A
Н	Н	L	X	L	L	L	L
Н	Н	X	L	L	L	L	L
X	X	Н	Н	Н	L	L	Н
X	L	X	L	co	unt		
L	X	L	X	co	unt		
L	X	X	L	cc	ount	-	
X	L	L	X	co	ount		



جدول خصائص المحولات أحادية الطور ($\sim 230 \text{V}/24 \text{V}$)

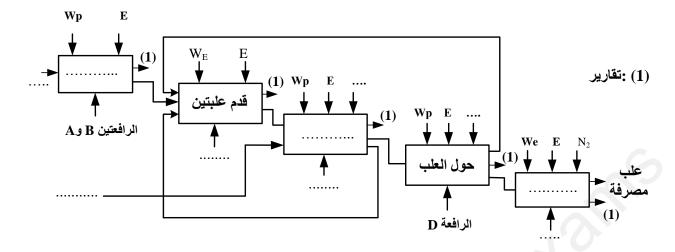
مرجع المحول	الاستطاعة الظاهرية	الضياعات في الفراغ	الضياعات الكلية	` /	المردود عند φ
0,3,	(VA)	(W)	(W)	1	0.6
442 11	40	3.9	7.5	84	76
442 12	63	6.0	14.3	81	72
442 13	100	8.2	17.9	85	77
442 14	160	11.2	25.5	86	79

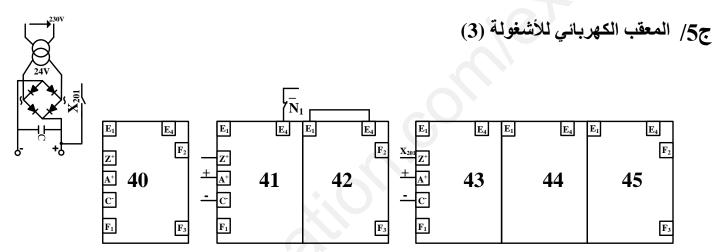
العمل المطلوب

- 1) أكمل التحليل الوظيفي التنازلي (النشاط 0-A) على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 10).
- 2) أكتب الفعل المتعلق بالمرحلة X_{200} وما سبب وجود المرحلة X_{41} في متمن الأشغولة (4).
 - 3) أنشئ متمن الأشغولة (1) دفع علبتين من وجهة نظر جزء التحكم (PC).
 - 4) أكتب على شكل جدول معادلات تنشيط وتخميل الأشغولة (4).
 - 5) أكمل ربط دارة المعقب الكهربائي للأشغولة (4) على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 10).
- 6) أكمل على دليل أنماط التشغيل والتوقف شروط الانتقال المتبقية على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 10).
 - دارة التحكم في درجة حرارة السائل: الشكل(1) الصفحة (6).
 - 7) احسب قيمة التوتر ٧.
 - $V_2 = \left(1 + \frac{RT}{R3}\right) \cdot V_1$ أثبت أن (8
 - 9) أكمل ملأ جدول تشغيل الدارة على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 11).
 - دارة التحكم في المحرك خ/خ لتدوير البساط (1): الشكل (2) الصفحة (6).
 - . $V_{\rm S}$ عين دارتي الشحن والتفريغ للمكثفة $C_{\rm I}$ ثم أحسب الدور T لإشارة الخروج (10
 - 11) أكمل رسم المخطط المنطقي لدارة السجل الحلقي بالدارة المندمجة 74LS74.
 - 12) ما نوع تغذية أطوار المحرك خ/خ؟
 - $k_1=k_2=1$ أحسب عدد الخطوات واستنتج الخطوة الزاوية مع العلم أن $k_1=k_2=1$
 - 14) أكتب المعادلة المنطقية للمدخل CLR.
 - دارة الكشف وعد 16 علبة مصرفة: الشكل(3) الصفحة (6).
 - 15) أعط إسم ودور كل طابق.
 - مستعينا بوثائق الصانع في الملحق: الصفحة (7).
 - (16) احسب قيمة التيار I المار في وشيعة المرحل (KA_1) ، مع المقحل T_2 من نوع (2N2222).
- 17) أكمل ترسيمة العداد لعد 16 قطعة بالدارة المندمجة 74LS90 على ورقة الإجابة 2/2 (الصفحة 11).
 - دارة المؤجلة للتحكم في مدة ملء العلب حسب الحجم: الشكل(4) الصفحة (7).
 - را المبدلة X_{32} التركيب X_{32} التركيب X_{32}
 - $_{10}$ استنتج قيمة المكثفة المناسبة من أجل $_{10}$ $_{10}$ و $_{10}$
- 20) اذكر الهيكل المادي الذي يجسد وظيفة الترابط المنسجم بين التكنولوجية الكهربائية والهوائية في الدارة
- دارة التحكم في محرك الخلط بالميكرومراقب PIC16F84A: الشكل (5) الصفحة (7).
 - 21) حدد منافذ المداخل والمخارج للميكرو مراقب.
 - 22) إملاً جدول دارة التحكم في محرك الخلط على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 11).
 - g=4%; 1500tr/min سرعة الحقل الدوار; 230V/400V; 50Hz : \mathbf{M}_2
 - M_2 علل إجابتك M_2 علل إجابتك.
 - 24) أحسب سرعة الدوران n للمحرك.
- **محول دارة تغذية المنفذات المتصدرة:** إذا كانت الضياعات بمفعول جول Pj=9.7W مستعينا بجدول خصائص المحولات الصفحة (8).
 - 25) اختر مرجع المحول المناسب ، مع تعليل سبب الاختيار.
- P_1 أحسب الاستطاعة في الثانوي P_2 من أجل حمولة مقاومية ثم استنتج الاستطاعة الممتصة من طرف المحول P_1

وثيقة الإجابة 2/1 (تعاد مع أوراق الإجابة)

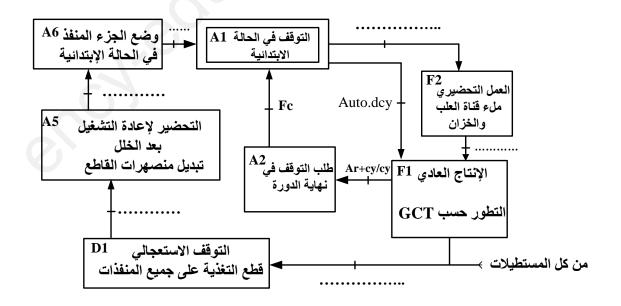
ج1/التحليل الوظيفي التنازلي (A0)





دليل أساليب العمل والتوقف(GEMMA)

ج6/

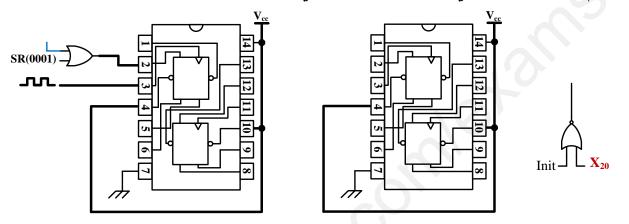


وثيقة الإجابة 2/2 (تعاد مع أوراق الإجابة)

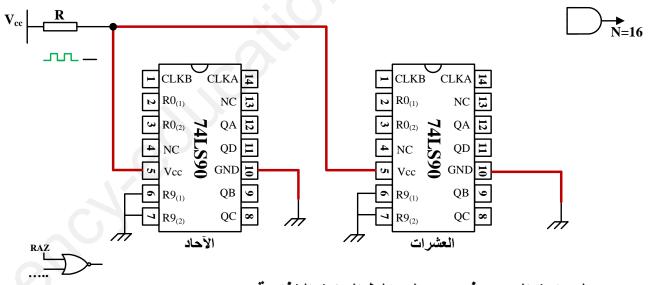
ج9/جدول تشغيل دارة التحكم في درجة حرارة السائل

$\theta(^{0}C)$	$R_T(\Omega)$	V ₂ (v)	V ₃ (v)	S	R	حالة الوشيعة KA
θ=73	3020		12.18			
θ=75	3100		12.18			

ج12/رسم المخطط المنطقي لدارة السجل الحلقي بالدارة المندمجة 74LS74

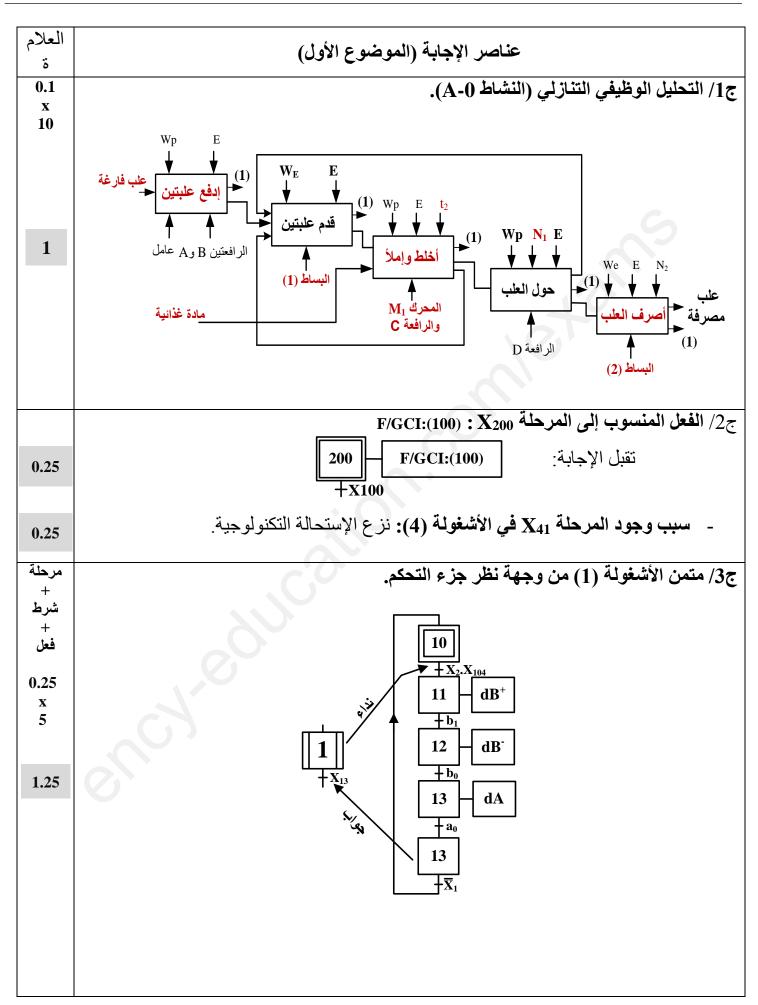


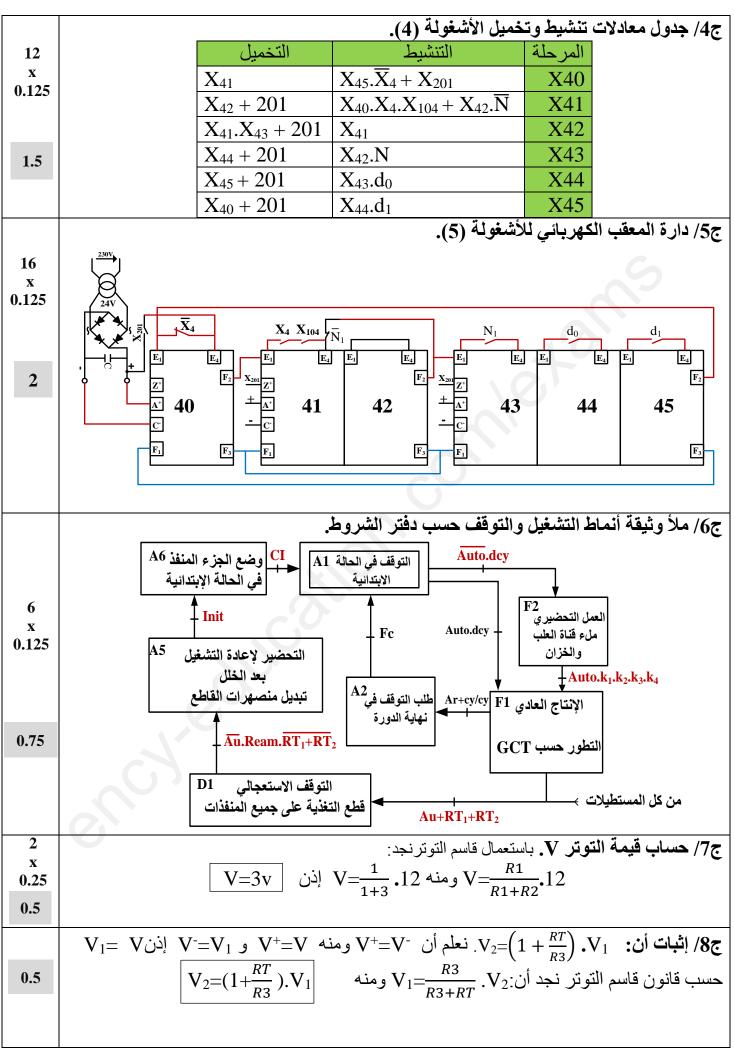
ج17/ترسيمة العداد لعد 16 قطعة بالدارة المندمجة 74LS90



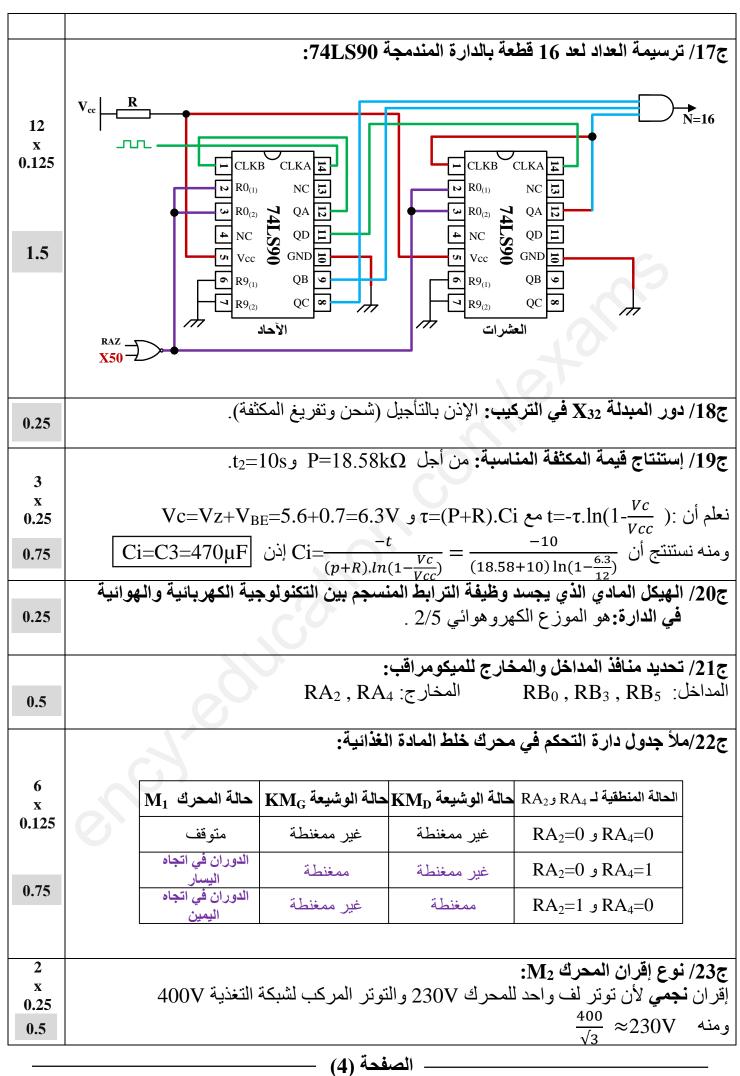
ج22/جدول دارة التحكم في محرك خلط المادة الغذائية

\mathbf{M}_1 حالة المحرك	$ m KM_G$ حالة الوشيعة	${ m KM}_{ m D}$ حالة الوشيعة	RA_2 الحالة المنطقية لـ RA_4 و
متوقف	غير ممغنطة	غير ممغنطة	RA ₂ =0 و RA ₄ =0
			$RA_2=0$ و $RA_4=1$
			RA ₄ =0 و RA ₄ =0





Г	tal ti " "
8	ج9/ ملأ جدول تشغيل دارة التحكم في درجة حرارة السائل.
x 0.125	$ heta(^0C)$ $R_T(\Omega)$ $V_2(v)$ $V_3(v)$ S R KA الله الوشيعة R
	$\theta = 73$ 3020 12.06 12.18 1 0
1	θ=75 3100 12.30 12.18 0 1
1	
0.25	ج 10 / دارتي الشحن والتفريغ للمكثفة ${ m C}_1$.
0.25	- دارة الشحن: R ₂ · p/3 · R ₁ . - دارة التفريغ: P/3 · R2.
0.5	$T \approx 1s$ ومنه $T = (R_1 + 2R_2 + P).C_1.\ln 2 = (5 + 10 + 15)10^3.47.10^{-6}.\ln 2$ -
0.5	
	ج11/ رسم المخطط المنطقي لدارة السجل الحلقي بالدارة 74LS74
12 x	$ m V_{cc}$
0.125	
1.5	
	ج12/ نوع تغذية أطوار المحرك خ/خ: تغذية أحادية القطبية
0.25	"" " "OC 3 33 " C3 712C
0.25	ج13/ حساب عدد الخطوات: Np/t=4 ومنه N _{p/t} =m.p.k ₁ .k ₂ =4.1.1.1 ومنه
0.25	$\alpha = \frac{1360^{\circ}}{4}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{4}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{Np/t}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{4}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{Np/t}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{Np/t}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{4}$ ومنه $\alpha = \frac{360^{\circ}}{Np/t}$
0.25	ج14/ المعادلة المنطقية للمدخل:
0.25	CLR=X ₂₀ +Init
4 x	ج15/ إسم كل طابق ودوره:
0.125	الطابق الأول الطابق الأول الطابق الثاني الطابق الرابع الإسم خلية كهروضوئية قلاب RS عداد طابق استطاعة
0 F	الإسلام كلية كهروكتولية على العلب عن العلب ضد ارتدادات الملمس العد التحكم في المنبه (التبديل)
0.5	
2	$V_{CEsat}=0.3V$ حساب قيمة التيار I المار في وشيعة المرحل: من الجدول نستخرج
x 0.25	12-Vcesat 12-0.3
0.23	$I=32.5$ mA الخن $I=\frac{12-Vcesat}{RKA1}=\frac{12-0.3}{360}$ ومنه



2	ج24/ حساب سرعة دوران المحرك (n):
0.25	$n=n_s.(1-g)=1500.(1-0.04)$ علم أن: $g=\frac{ns-n}{ns}$ ومنه نستنتج:
0.5	وبالتالي: n=1440tr/min
0.5	$Pf=\sum P-Pj$ ومنه $Pf=\sum P-Pj+Pj$ ومنه $Pf=\sum P-Pj$ ومنه $Pf=17,9-9,7=8,2W$ إذن $Pf=17,9-9,7=8,2W$ ومن الجدول نستخرج مرجع المحول الموافق لـ $Pf=8$ الذي هو: 442 13
2	$(\cos \varphi \ 2=1)$ مع ($P_2=U_2.I_2$ حساب P_2 (حمولة مقاومية): نعلم أن $P_2=U_2.I_2$ مع
x 0.25	$I_2 = \frac{S}{U2} = \frac{100}{24} = 4,16A$ و $P_2 = 99,84W$ $P_2 = 24.4,16 = 99,84W$
0.5	تُقبِّل الإِجابِةُ: P ₂ =S
0.5	P_1 استنتاج $P_1 = \frac{P_2}{\eta}$ ومنه $P_1 = \frac{P_3}{0.85}$ استنتاج $P_1 = \frac{P_2}{\eta}$: $P_1 = \frac{P_2}{\eta}$