

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين:

### الموضوع الأول

#### نظام آلي لملء علب بمنتوج صناعي

يحتوي هذا الموضوع على: 11 صفحة.

العرض: من الصفحة 1 إلى الصفحة 8.

العمل المطلوب: الصفحة 9.

وثائق الإجابة: من الصفحة 10 إلى الصفحة 11.

#### دفتـر الشـروط.

1. هدف التآلية: يهدف النظام إلى ملء علب بمنتوج صناعي (سائل لزج) بصفة مستمرة وفي أقل وقت.

2. وصف التشغيل:

بعد نهاية التشغيل التحضيرى ينطلق التشغيل الألي للنظام بسحب علبتين إلى الأسفل بواسطة الرافعة B ثم دفعهما بالرافعة A نحو البساط (1)، ليتم تقديمهما إلى مركز الملء عن طريق المحرك خطوة خطوة  $M_{pp}$ . وبعد تقديم 4 علب مملوءة يتم تحويلها إلى البساط (2) بواسطة الرافعة D ليقوم المحرك  $M_2$  بتصريفها إلى مركز الغلق (خارج عن الدراسة).

توضيح حول أشغولة الخلط والملء:

تتطلق هذه الأشغولة بدخول ساق الرافعة C ودوران محرك الخلاط  $M_1$  إلى اليمين حتى إنضغاط الملتقط  $c_0$ ، بعدها يستمر المحرك  $M_1$  في الدوران إلى اليمين لمدة 10 ثواني وهي المدة الكافية لملء علبتين، ثم تخرج ساق الرافعة C ويدور المحرك  $M_1$  إلى اليسار حتى إنضغاط الملتقط  $c_1$  وبذلك تنتهي الأشغولة.

ملاحظات:

- التحكم في مقاومة تسخين السائل اللزج في الخزان غير مقيد بأشغولة الخلط والملء.

- بعد تصريف 12 علبة مملوءة ينطلق منبه صوتي لتنبهه العامل من أجل تزويد القناة بالعلب الفارغة.

3. الاستغلال: يتطلب تشغيل النظام وجود عامل مختص للقيادة والصيانة الدورية وعامل دون اختصاص.

4. الأمن: حسب قوانين الأمن المعمول بها.

5. أنماط التشغيل والتوقف:

- يتم اختيار نمط التشغيل الآلي بوضع المبدلة Auto/Cy/Cy في الوضعية Auto ويضغط العامل على زر انطلاق الدورة Dcy فتنتقل دورة الإنتاج إذا كانت كل المواد الأولية متوفرة والسائل مسخن عند درجة الحرارة المطلوبة ( $k=k_1.k_2.k_4.\theta$ )، أو ينجز العمل التحضيرى أولاً في حالة عدم توفر هذا الشرط، ثم تنطلق دورة الإنتاج.

- في حالة اختيار نمط التشغيل Cy/Cy أو يضغط العامل على زر التوقيف Ar يواصل النظام دورته ثم يتوقف.

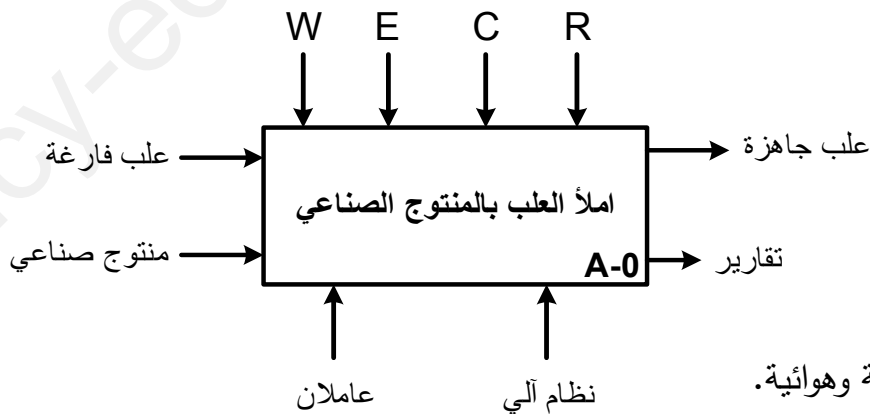
- إذا شاهد العامل أي خطر على النظام يقوم بالضغط على زر التوقف الإستعجالي AU، أو عند حدوث خلل في أحد المحركين (الكشف بالمرحلات الحرارية) فإن النظام يتوقف مباشرة.

- بعد زوال الخلل وتحرير زر التوقف الإستعجالي يضغط العامل على زر إعادة التسليح Rea للتحضير لإعادة التشغيل.

- بعد نزع العلب الغير ممتلئة يضغط العامل على زر إعادة التهيئة Init لوضع الجزء المنفذ في الوضعية الإبتدائية وبعد تحقق الشروط الإبتدائية CI يتوقف النظام في الحالة الإبتدائية.

6. التحليل الوظيفي:

• الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط A-0



W : طاقة كهربائية وهوائية.

E : تعليمات الاستغلال.

C : الإعدادات.

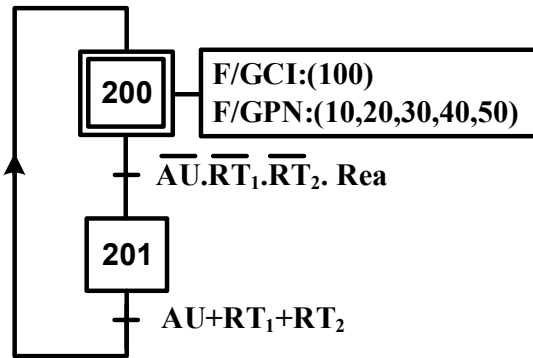
R : الضبط:  $(t_1, t_2, N, \theta)$ .

7. جدول الاختيارات التكنولوجية:

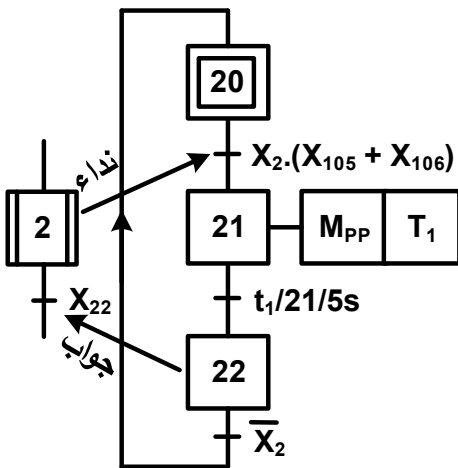
الأشغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
الدفع	A: رافعة بسيطة المفعول. B: رافعة ثنائية المفعول.	dA: موزع أحادي الاستقرار 3/2 تحكم كهروهوائي ~24V. dB <sup>+</sup> , dB <sup>-</sup> : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V.	a: ملتقط وضعية ساق الرافعة A. b <sub>1</sub> , b <sub>0</sub> : ملتقطي وضعية ساق الرافعة B.
التقديم	Mpp: محرك خ/خ.	سجل إزاحة SN74LS198 T <sub>1</sub> : مؤجلة.	t <sub>1</sub> = 5s: مدة تقديم علبتين.
الخلط والملء	C: رافعة ثنائية المفعول. M <sub>1</sub> : محرك لا التزامني 3~ 220/380V, 50Hz, 2P=4 1.5Kw, Cosφ=0.78 1440tr/min, 76% اتجاهين للدوران، إقلاع مباشر	dC <sup>+</sup> , dC <sup>-</sup> : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V. KM <sub>D</sub> , KM <sub>G</sub> : ملامسان كهرومغناطيسيان ~24V. T <sub>2</sub> : مؤجلة.	c <sub>1</sub> , c <sub>0</sub> : ملتقطي وضعية ساق الرافعة C. t <sub>2</sub> = 10s: مدة الملء.
التحويل	D: رافعة ثنائية المفعول.	dD <sup>+</sup> , dD <sup>-</sup> : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم هوائي.	d <sub>1</sub> , d <sub>0</sub> : ملتقطي وضعية ساق الرافعة D. k <sub>5</sub> : ملتقط الكشف عن وجود علب مملوءة.
التصريف	M <sub>2</sub> : محرك لا التزامني 3~ 220V/380V, 50Hz اتجاه واحد للدوران، إقلاع مباشر.	KM <sub>2</sub> : ملامس كهرومغناطيسي ~24V.	k <sub>6</sub> : ملتقط الكشف عن وجود 4 علب للتصريف. cp: خلية كهروضوئية لعد العلب المصرفة.
عناصر القيادة والحماية			Dcy: زر إنطلاق الدورة ، Ar: زر التوقيف ، Auto/Cy/Cy: مبدلة إختيار نمط التشغيل. init: زر التهيئة ، AU: زر التوقف الإستعجالي. RT <sub>1</sub> , RT <sub>2</sub> : تماسات المرحلات الحرارية لحماية المحركات ثلاثية الطور ، Réa: زر إعادة التسليح. k <sub>1</sub> , k <sub>2</sub> : ملتقطي الكشف عن وجود علب في القناة. k <sub>3</sub> , k <sub>4</sub> : ملتقطي الكشف عن مستويات السائل في الخزان.

• شبكة التغذية: 220/380V ، 50Hz

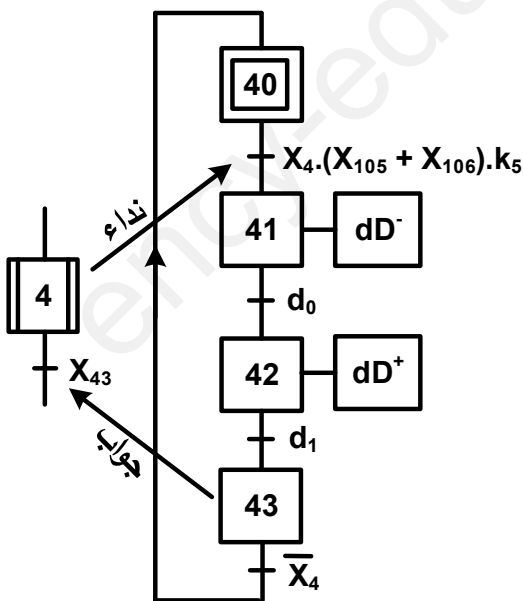
• متمن الأمن GS



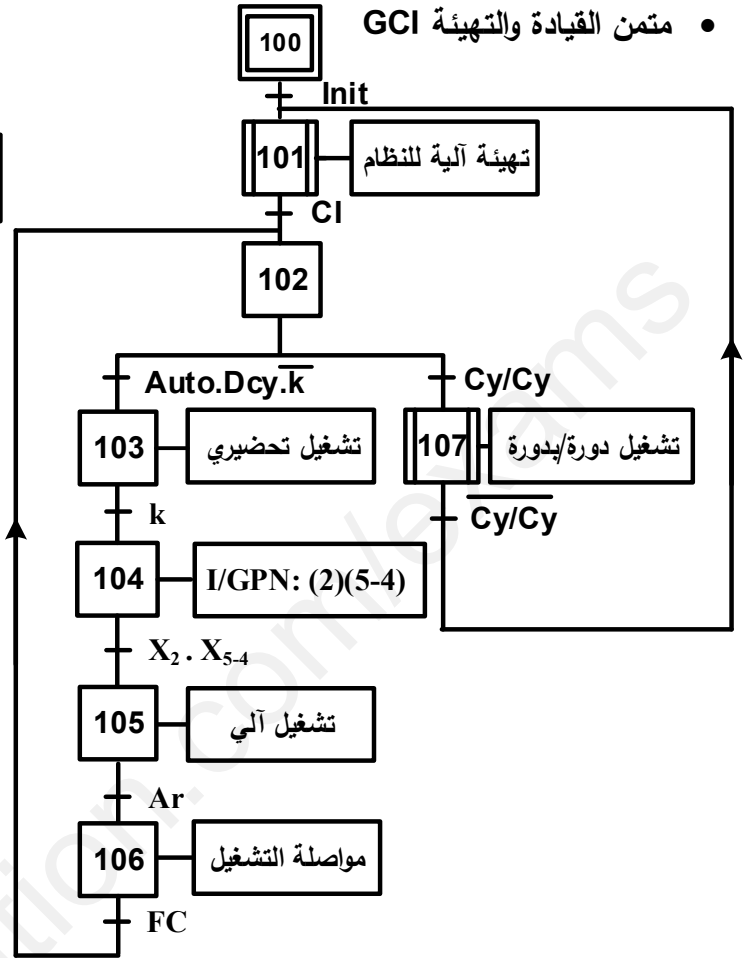
• متمن الأشغولة 2 "التقديم"



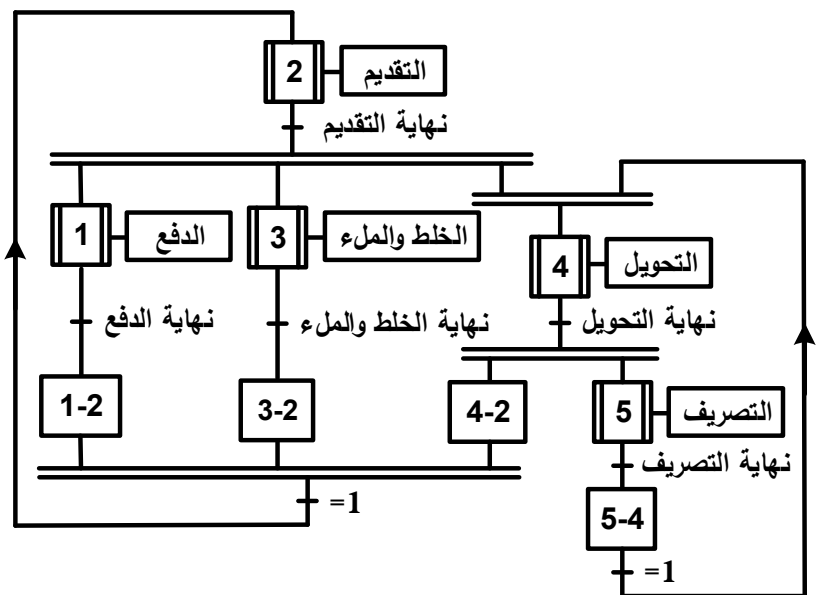
• متمن الأشغولة 4 "التحويل"

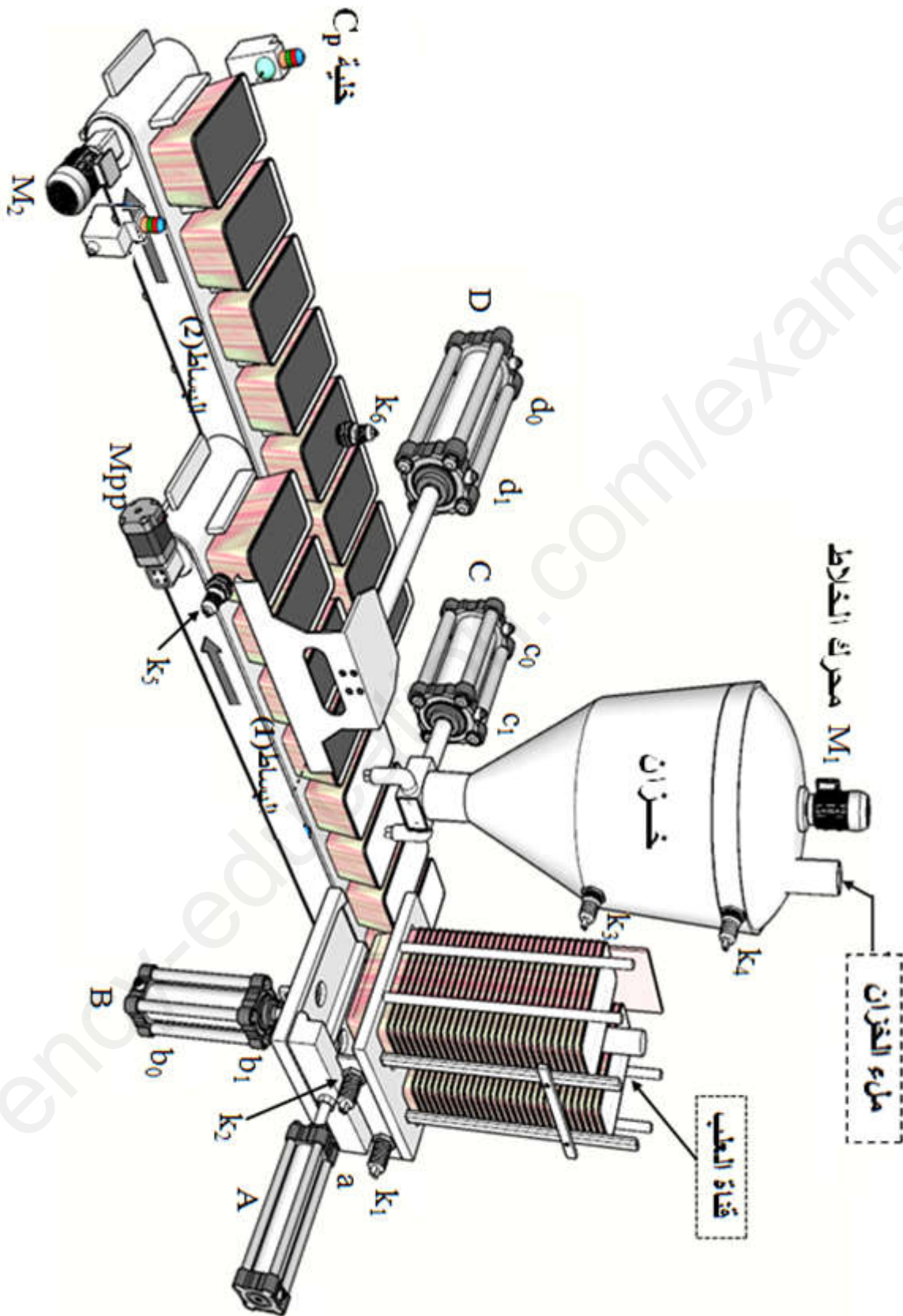


• متمن القيادة والتهيئة GCI



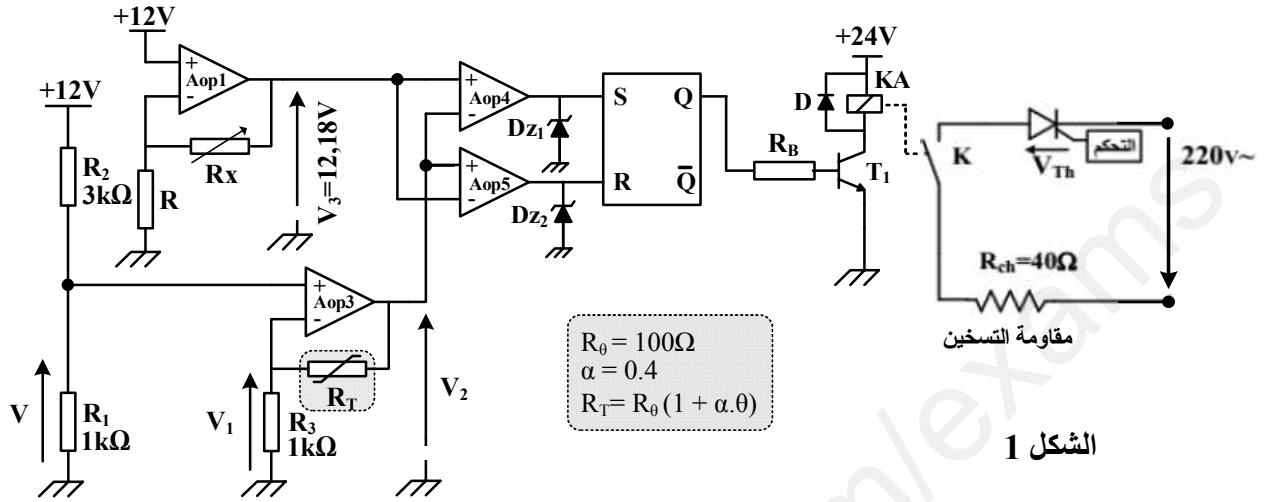
• متمن تنسيق الأشغولات GPN



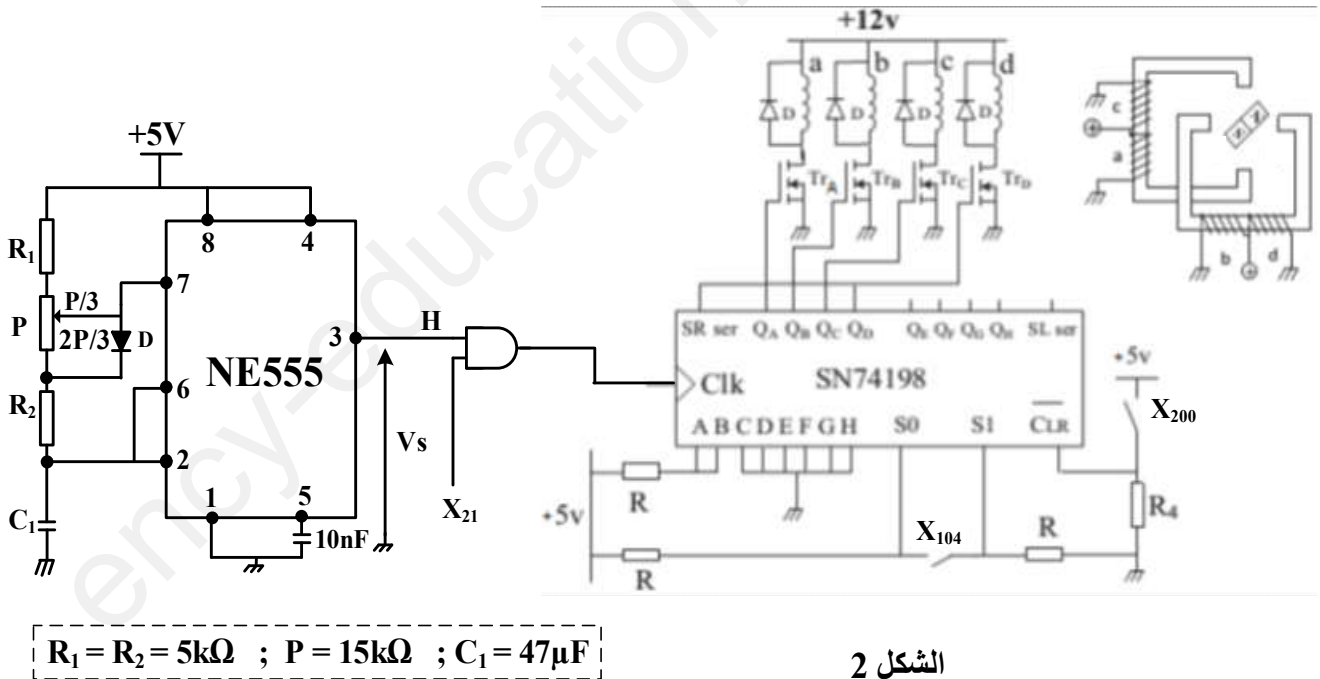


## 10. الانجازات التكنولوجية:

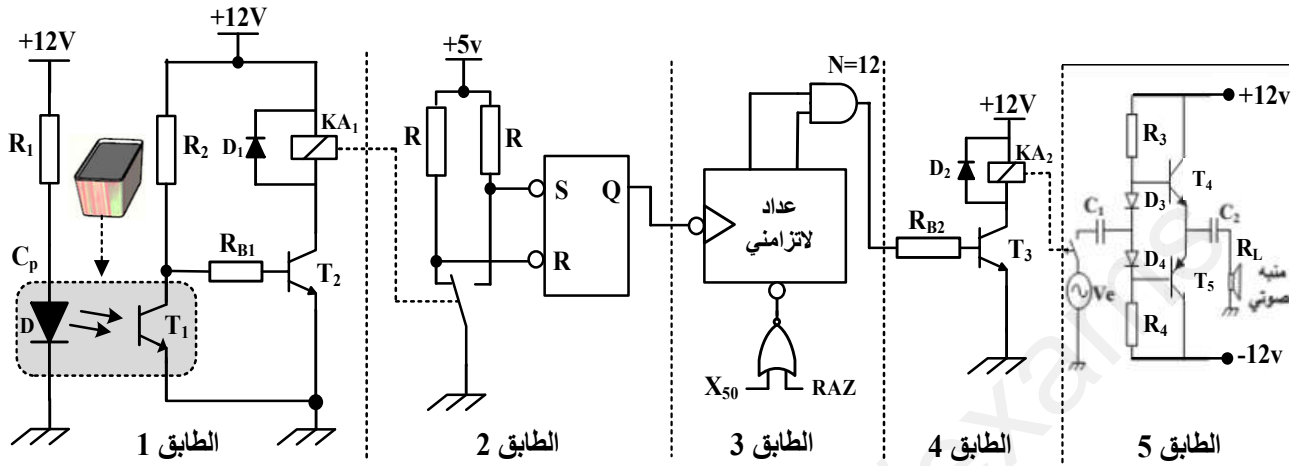
- دائرة التحكم في درجة حرارة السائل: كل المضخمات العملية مثالية ومستقطبة بمولد واحد +15V



- دائرة التحكم في المحرك  $M_{PP}$ :

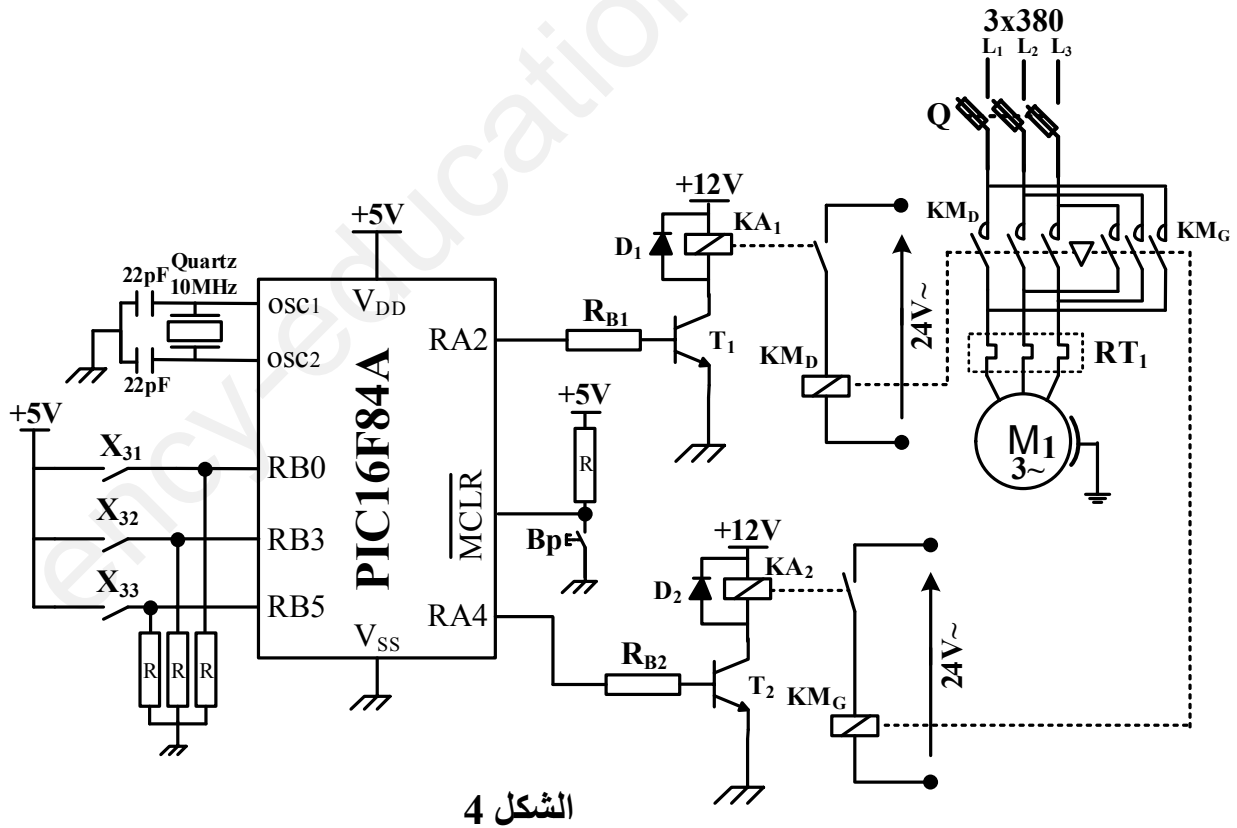


• دائرة كشف وعد 12 علبه مصرفة:



الشكل 3

• دائرة الميكرو مراقب PIC16F84A للتحكم في المحرك  $M_1$ : للتحكم بدقة في المحرك  $M_1$  ذو الإتجاهين للدوران استعملنا التكنولوجيا المبرمجة بواسطة الميكرو مراقب.



الشكل 4

## 11. الملحق:

- الوثيقة 1: خصائص المقارل.

2N2222	$V_{CEmax}=40V$	$I_{Cmax}=800mA$	$V_{CESat}=0.3V$	$V_{be}=0.7V$	$\beta=100$
BSS50	$V_{CEmax}=30V$	$I_{Cmax}=1A$	$V_{CESat}=0.3V$	$V_{be}=1.4V$	$\beta>2000$

- الوثيقة 2: خصائص المرحلات الكهرومغناطيسية.

توتر التغذية VDC	التيار الأقصى للتماس (A)	مقاومة الوشيعية ( $\Omega$ )	الاستطاعة الاسمية (mW)
6	10	51	900
12	10	360	450
24	10	600	900

- الوثيقة 3: الدارة المنمجة SN74LS198.

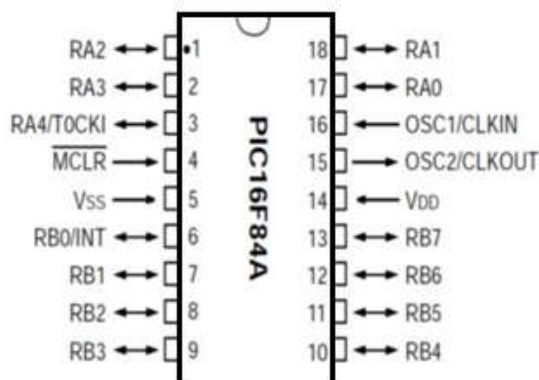
FUNCTION TABLE

CLEAR	MODE		CLOCK	INPUTS			OUTPUTS				
	$S_1$	$S_0$		SERIAL		PARALLEL	$Q_A$	$Q_B \dots$	$Q_G$	$Q_H$	
				LEFT	RIGHT	A.....H					
L	X	X	X	X	X	X	L	L	L	L	مسح ←
H	X	X	L	X	X	X	$Q_{A0}$	$Q_{B0}$	$Q_{G0}$	$Q_{H0}$	احتفاظ ←
H	H	H	↑	X	X	a.....h	a	b	g	h	شحن ←
H	L	H	↑	X	H	X	H	$Q_{Aa}$	$Q_{Fg}$	$Q_{Gh}$	إزاحة ←
H	L	H	↑	X	L	X	L	$Q_{Aa}$	$Q_{Fg}$	$Q_{Gh}$	يمين ←
H	H	L	↑	H	X	X	$Q_{Ba}$	$Q_{Cg}$	$Q_{Hh}$	H	إزاحة ←
H	H	L	↑	L	X	X	$Q_{Ba}$	$Q_{Cg}$	$Q_{Hh}$	L	يسار ←
H	L	L	X	X	X	X	$Q_{A0}$	$Q_{B0}$	$Q_{G0}$	$Q_{H0}$	احتفاظ ←

- الوثيقة 4: الدارة المنمجة PIC16F84A.

### PIC16F84A INSTRUCTION SET

Mnemonic, Operands	Description	Cycles
CLRF f	Clear f	1
CLRWF -	Clear W	1
DECFSZ f, d	Decrement f, Skip if 0	1 (2)
INCF f, d	Increment f	1
INCFSZ f, d	Increment f, Skip if 0	1 (2)
MOVWF f	Move W to f	1
NOP -	No Operation	1
BCF f, b	Bit Clear f	1
BSF f, b	Bit Set f	1
BTFSC f, b	Bit Test f, Skip if Clear	1 (2)
BTFSS f, b	Bit Test f, Skip if Set	1 (2)
CALL k	Call subroutine	2
GOTO k	Go to address	2
MOVLW k	Move literal to W	1
RETURN -	Return from Subroutine	2



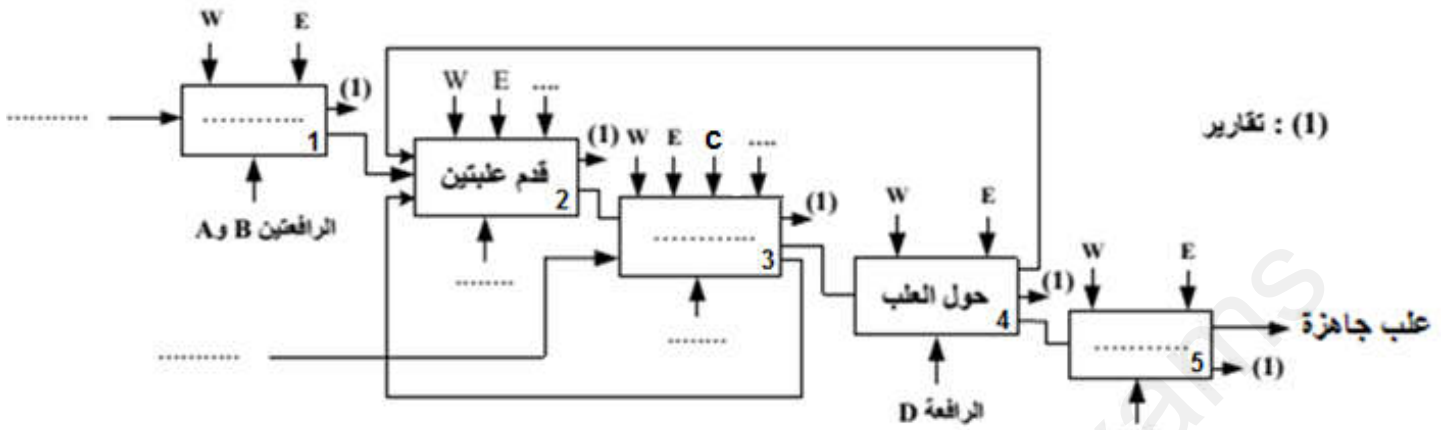


## العمل المطلوب

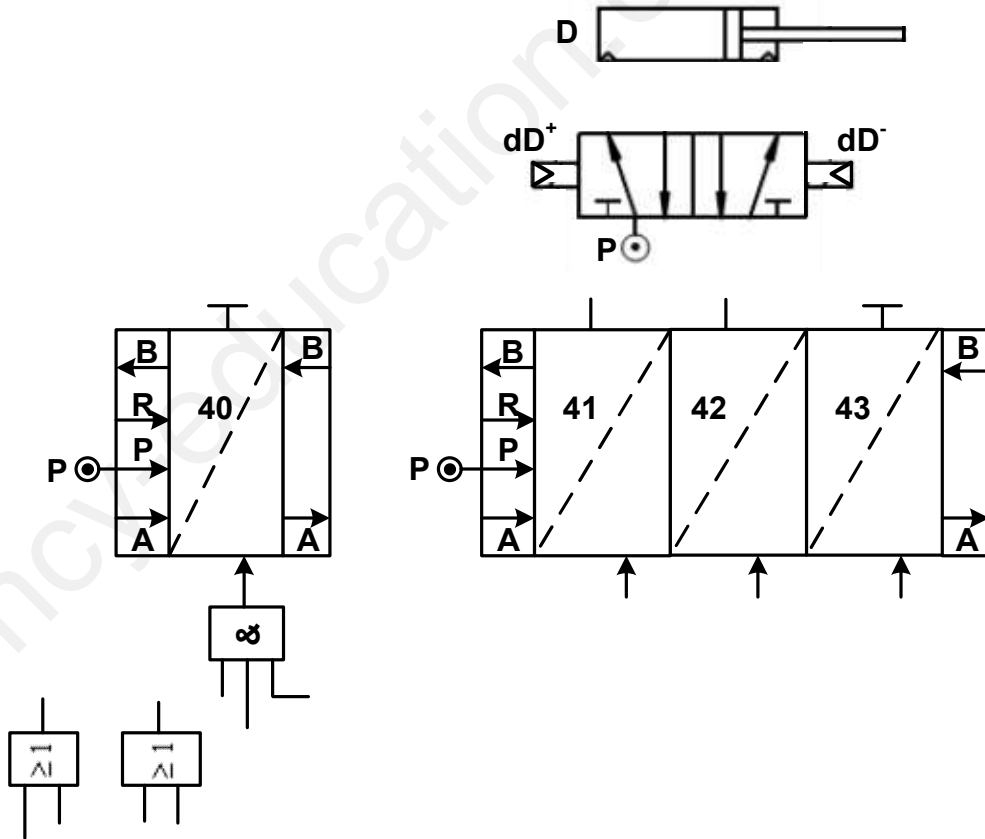
- 1) أكمل مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة 1.
- 2) أنشئ ممتن الأشغولة 3 "الخلط والملء" من وجهة نظر جزء التحكم.
- 3) أرسم مخطط تدرج المتامن (GPN،GCI،GS)، ثم فسر الأوامر المرفقة بالمراحل  $X_{104}$  و  $X_{200}$ .
- 4) أكمل دائرة المعقب الهوائي للأشغولة 4 "التحويل" مع ربط دائرة التحكم والاستطاعة للرافعة D على وثيقة الإجابة 1.
- 5) أكمل شروط الإنتقال بين مستطيلات الحالة في دليل GMMA على وثيقة الإجابة 2.
  - دائرة التحكم في درجة حرارة السائل: الشكل 1 (الصفحة 6 من 23).
- 6) احسب قيمة التوتر V.
- 7) أستخرج عبارة التوتر  $V_2$  بدلالة  $V_1$ ،  $R_3$  و  $R_T$  واحسب قيمتيه عند درجتي الحرارة  $70^\circ C$  و  $75^\circ C$ .
- 8) أكمل جدول التشغيل للدائرة على وثيقة الإجابة 2.
  - دائرة التحكم في المحرك  $M_{PP}$ : الشكل 2 (الصفحة 6 من 23).
- 9) عين دارتي الشحن والتفريغ للمكثفة  $C_1$  ثم احسب قيمة الدور T لإشارة الخروج  $V_S$ .
- 10) أكمل ملاً جدول الإزاحة للسجل مستعينا بالشكل 2 والوثيقة 3 (الصفحة 8 من 23) على وثيقة الإجابة 2.
- 11) احسب عدد خطوات المحرك في الدورة  $N_{P/tr}$  ثم استنتج الخطوة الزاوية  $\alpha$ .
  - دائرة كشف وعد 12 علبة مصرفة: الشكل 3 (الصفحة 7 من 23).
- 12) حدد اسم ودور كل طابق من الطوابق الخمسة.
- 13) مستعينا بالوثيقة 1 و 2 (الصفحة 8 من 23) احسب شدة التيار المار في وشيعة المرحل  $KA_1$  ، علماً أن المقفل  $T_2$  من النوع 2N2222.
- 14) أكمل المخطط المنطقي للعداد على وثيقة الإجابة 2.
- 15) حدد دور الثنائيتين  $D_3$  و  $D_4$  في الطابق 5.
- 16) احسب مقاومة المنبه الصوتي  $R_L$  إذا كانت استطاعته المفيدة الأعظمية  $P_{umax}=9w$ .
  - دائرة الميكرومراقب PIC16F84A للتحكم في المحرك  $M_1$ : الشكل 4 (الصفحة 7 من 23).
- 17) حدد مدلول الحرفين F و A في التسمية PIC16F84A.
- 18) فسر تعليمات البرنامج التالية:  $movlw Ox29$  و  $movwf TRISB$  و  $bsf PORTA,2$ .
- 19) احسب قيمة الإنزلاق g للمحرك  $M_1$ .
- 20) احسب الاستطاعات الممتصة الفعالة  $P_a$  والإرتكاسية  $Q_a$  لهذا المحرك.
  - تم قياس الاستطاعة الفعالة الممتصة  $P_a$  بطريقة جهازي الواطمتريين.
- 21) أوجد قيم الاستطاعتين  $P_1$  و  $P_2$  التي يشير إليها كل جهاز.

وثيقة الإجابة 1

ج1. مخطط النشاط A0 :

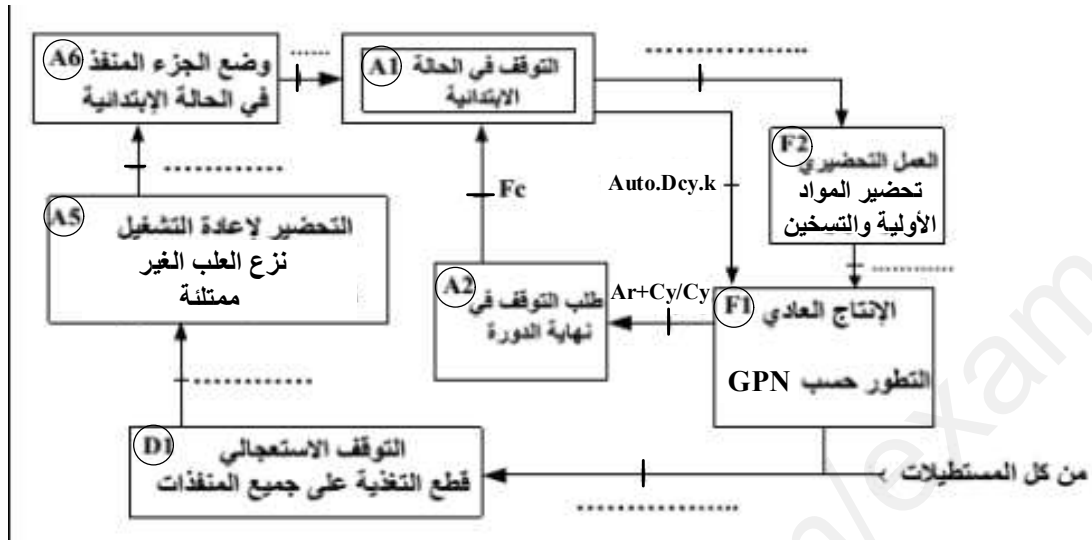


ج4. دائرة المعقب الهوائي للأشغولة 4 مع ربط دائرة التحكم والاستطاعة للرافعة D:



## وثيقة الإجابة 2

ج5. إكمال شروط الإنتقال بين مستويات الحالة في دليل GMMA:



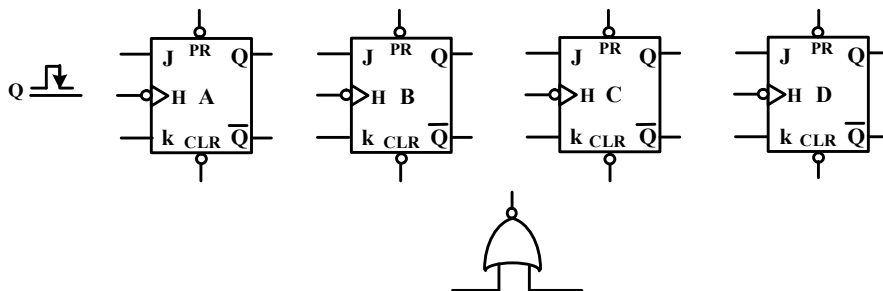
ج8. جدول تشغيل دائرة التحكم في درجة حرارة السائل:

وشيةة المرحل KA	Q	R	S	V <sub>3</sub> (V)	V <sub>2</sub> (V)	θ (°C)
				12,18	11,7	70°C
				12,18		75°C

X <sub>200</sub>	X <sub>104</sub>	Clk	ABCD	Q <sub>A</sub>	Q <sub>B</sub>	Q <sub>C</sub>	Q <sub>D</sub>
0	0	0	1100	0	0	0	0
1	1	↑	1100	1	1	0	0
1	0	↑	1100				
1	0	↑	1100				
1	0	↑	1100				
1	0	↑	1100				

ج10. جدول الإزاحة للسجل لل74198:

ج14. المخطط المنطقي للعداد:



## الموضوع الثاني

### نظام آلي لتعبئة منتج غذائي في علب كرتونية

يحتوي هذا الموضوع على: 12 صفحة.

العرض: من الصفحة 12 إلى الصفحة 18.

العمل المطلوب: من الصفحة 19 إلى الصفحة 20.

وثائق الإجابة: من الصفحة 21 إلى الصفحة 23.

#### دفتر الشروط.

1. الهدف من التألية: يهدف النظام إلى تعبئة علب لمنتج غذائي (مسحوق الشكولاتة) في علب كرتونية في أدنى وقت ممكن وبصفة مستمرة.
  2. وصف التشغيل:
- المواد الأولية: علب منتج غذائي - علب كرتونية - شريط لاصق.
- الكيفية:

- تُقدم علب المنتج بواسطة البساط (1) الذي يديره المحرك  $M_1$  حتى الضغط على الملتقط  $p_1$  ثم تُدفع 3 علب بالرافعة A إلى مركز التعبئة، وتكرر هذه العملية مرتين للحصول على 6 علب.
- تُعبئ العلب الكرتونية بـ 6 علب للمنتج بواسطة الرافعتين B و C والمصاصة الهوائية V.
- تُحول العلب الكرتونية المعبئة إلى البساط (3) بواسطة الرافعة D، ثم يدور البساط (2) عن طريق المحرك خطوة خطوة  $M_{pp}$  للإتيان بعلبة كرتونية فارغة.
- تُغلق العلب الكرتونية المعبئة بخروج ساقى الرافعتين E و F لطي أطراف العلب، ثم تتقدم العلب بدوران المحرك  $M_2$  وعند الكشف عنها بواسطة الملتقط  $p_2$ ، تخرج ساق الرافعة G مع مواصلة المحرك  $M_2$  في الدوران لتثبيت الشريط اللاصق وبعد تجاوز العلب للملتقط  $p_2$  تعود الرافعات الثلاث في نفس الوقت إلى وضعياتها الابتدائية وبذلك تنتهي عملية الغلق.

ملاحظة 1: الرافعة G مزودة بتجهيز ميكانيكي يسمح بقطع الشريط اللاصق بعد تجاوز العلب الكرتونية المعبئة للملتقط  $p_2$  أثناء عملية الغلق.

ملاحظة 2: عند الإنتهاء من غلق 260 علب كرتونية معبأة ينطلق جهاز إنذار لتبنيه العامل من أجل إستبدال أسطوانة الشريط اللاصق.

3. الاستغلال: عامل مختص لعمليات المراقبة والصيانة الدورية وعامل دون اختصاص.

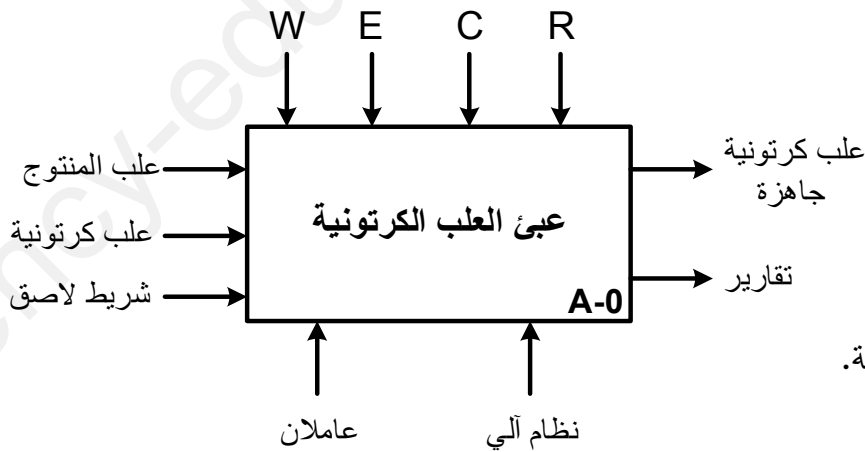
4. الأمن: حسب قوانين الأمن المعمول بها.

5. أنماط التشغيل والتوقف:

- التشغيل اليدوي: بإختيار نمط التشغيل manu، بعد نهاية عملية الضبط يضغط العامل على الزر Init لتهيئة الجزء المنفذ للنظام، وبعد توفر الشروط الابتدائية CI يعود النظام إلى حالته الابتدائية.
- التشغيل التحضيرى: عند اختيار نمط التشغيل Auto والضغط على زر التشغيل ma، يتم وضع علبة كرتونية فارغة في مركز التحويل وأخرى مملوءة في مركز الغلق.
- التشغيل العادي: بعد نهاية التشغيل التحضيرى تنطلق دورة الإنتاج العادي.
- التوقف العادي: عند الضغط على زر التوقف Ar يواصل النظام الإنتاج حتى التوقف في الحالة الإبتدائية.
- التوقف غير العادي: عند الكشف عن حدوث خلل في أحد المحركين  $M_1$  أو  $M_2$  عن طريق المرحلات الحرارية  $RT_1$  أو  $RT_2$ ، أو الضغط على الزر التوقف الإستعجالي AU، يتوقف النظام ويقطع العامل الضغط والتغذية ويخلي المراكز يدويا.
- التحضير لإعادة التشغيل: بعد معالجة الخلل وإعادة التسليح Rea يتم التحضير لإعادة التشغيل بإرجاع الضغط والتغذية. بعدها يضغط العامل على الزر Init لتهيئة الجزء المنفذ للنظام وبعد تحقق الشروط الإبتدائية CI يعود النظام إلى حالته الإبتدائية.

6. المناولة الوظيفية:

- الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط A-0



W: طاقة كهربائية وهوائية.

E: تعليمات الاستغلال.

C: إعدادات.

R: الضبط ( $N_1, N_2, N_p, t_1$ ).

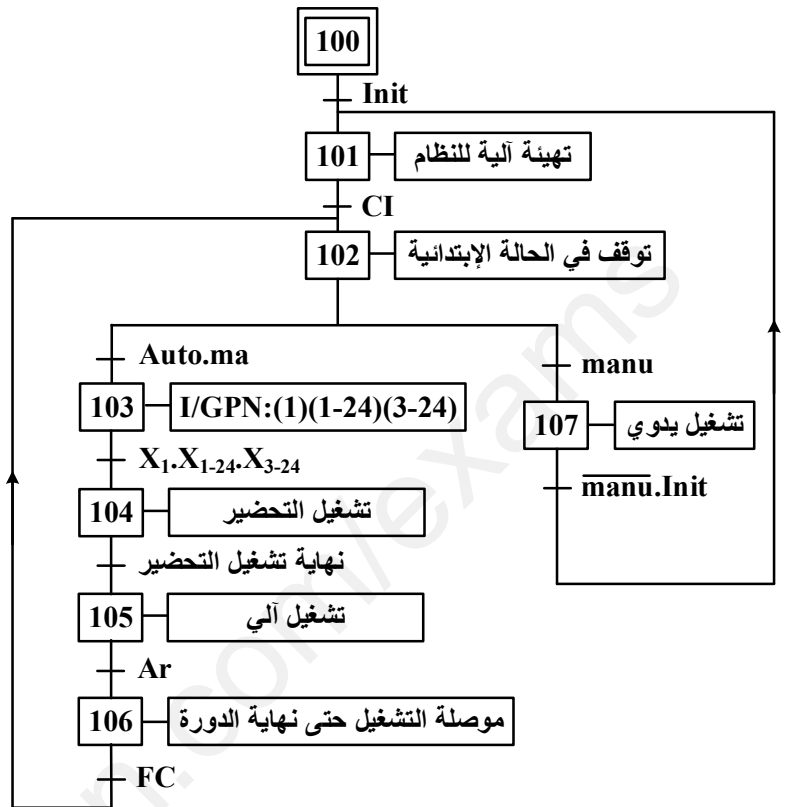
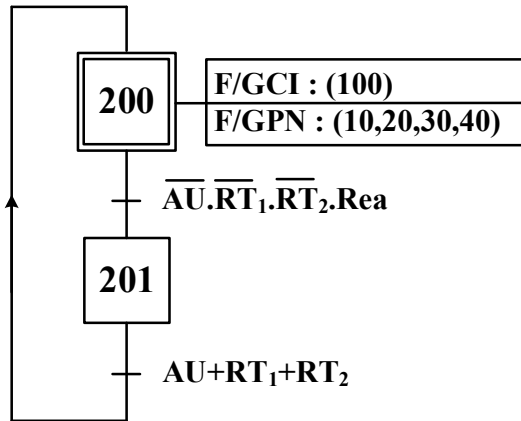
## 7. جدول الاختيارات التكنولوجية:

الأشغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
التقديم	$M_1$ : محرك لاتزامني 3 ~ اتجاه واحد للدوران. 220/3800V , 50Hz A: رافعة بسيطة المفعول.	$KM_1$ : ملامس كهرومغناطيسي ~24V. dA: موزع أحادي الاستقرار 3/2 تحكم كهروهوائي ~24V.	$p_1$ : ملتقط الكشف عن حضور علب منتوج غذائي. a: ملتقط وضعية ساق الرافعة A. $N_1=2$ : عدد صفوف العلب.
التعبئة	B: رافعة مزدوجة المفعول. C: رافعة مزدوجة المفعول. V: مصاصة هوائية أحادية الاستقرار.	$dB^+, dB^-$ : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V. $dC^+, dC^-$ : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V. dV: موزع أحادي الاستقرار 3/2 تحكم كهروهوائي ~24V. $T_1$ : مؤجلة.	$b_1, b_0$ : ملتقطي وضعية ساق الرافعة B. $c_1, c_0$ : ملتقطي وضعية ساق الرافعة C. $t_1$ : زمن التأجيل 1s.
التحويل والإتيان	D: رافعة بسيطة المفعول. Mpp: محرك خ/خ.	dD: موزع أحادي الاستقرار 3/2 تحكم كهروهوائي ~24V. سجل إزاحة.	d: ملتقط وضعية ساق الرافعة D. $N_p$ : عدد الخطوات.
الغلق	E: رافعة مزدوجة المفعول. F: رافعة مزدوجة المفعول. G: رافعة مزدوجة المفعول. $M_2$ : محرك لاتزامني 3 ~ اتجاه واحد للدوران. 380/660V , 50Hz	$dE^+, dE^-$ : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V. $dF^+, dF^-$ : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V. $dG^+, dG^-$ : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكم كهروهوائي ~24V. $KM_2$ : ملامس كهرومغناطيسي ~24V.	$e_1, e_0$ : ملتقطي وضعية ساق الرافعة E. $f_1, f_0$ : ملتقطي وضعية ساق الرافعة F. $g_1, g_0$ : ملتقطي وضعية ساق الرافعة G. $p_2$ : ملتقط جوار للكشف عن حضور العلب الكرتونية المعبأة.
عناصر القيادة والحماية	ma: زر التشغيل ، Ar: زر التوقيف ، init: زر التهيئة ، AU: زر التوقف الإستعجالي. $RT_1, RT_2$ : تماسات المرحلات الحرارية لحماية المحركات ثلاثية الطور ، Réa: زر إعادة التسليح.		

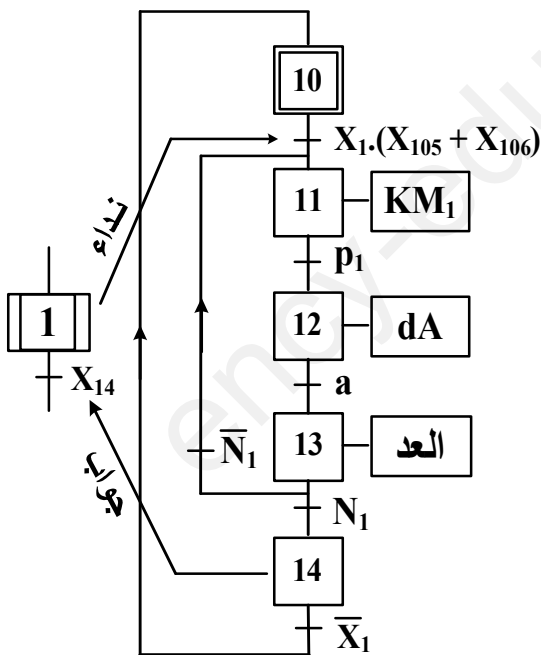
شبكة التغذية: 50Hz، 220/380V

متمن القيادة والتهيئة GCI

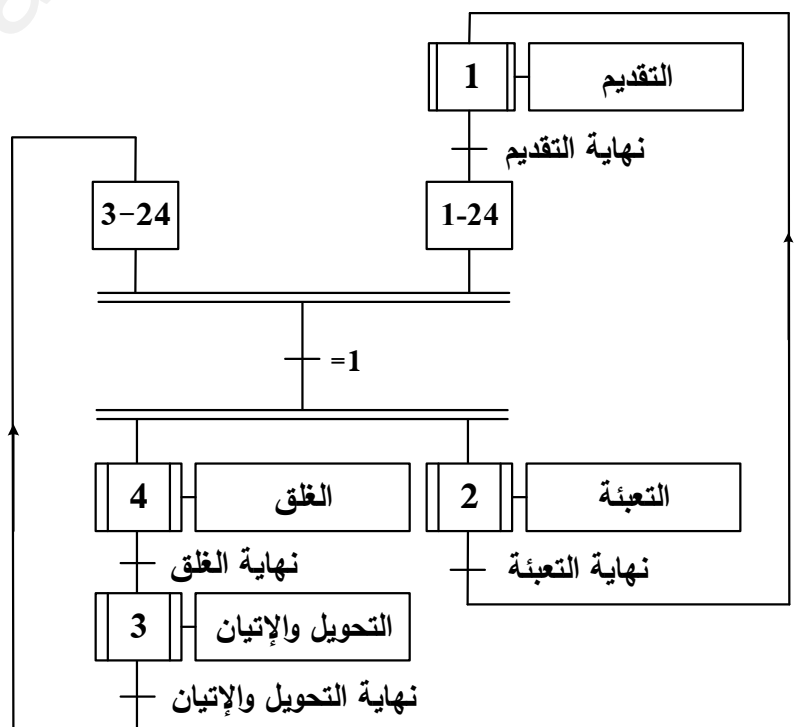
متمن الأمن GS

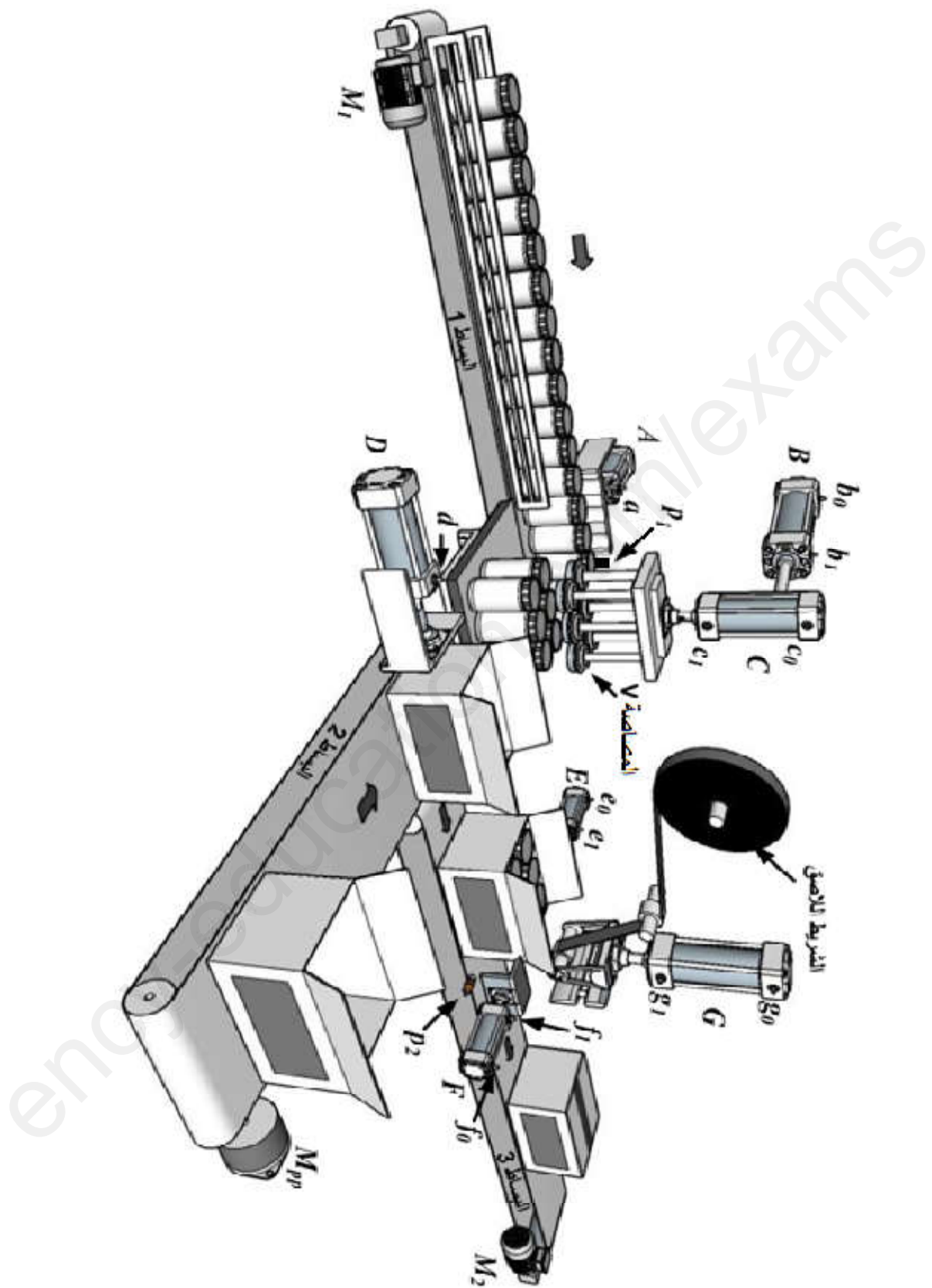


متمن الأشغولة 1 "التقديم"



متمن تنسيق الأشغولات GPN

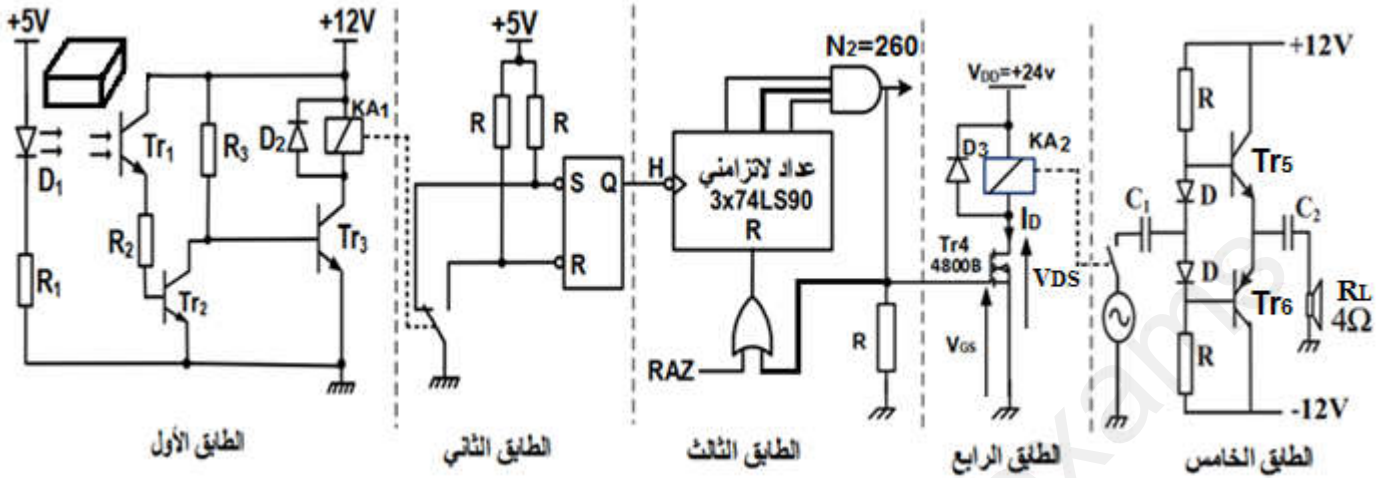






10. الإنجازات التكنولوجية:

- دائرة الكشف والعد ودارة جهاز الإنذار: الشكل 1

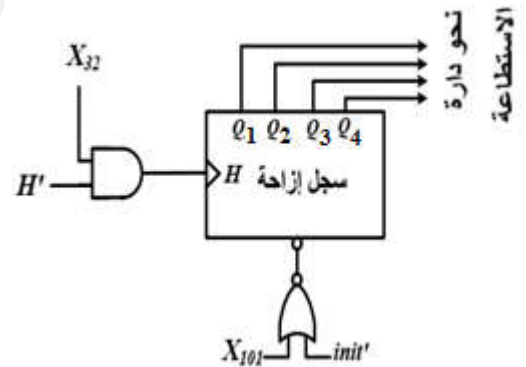
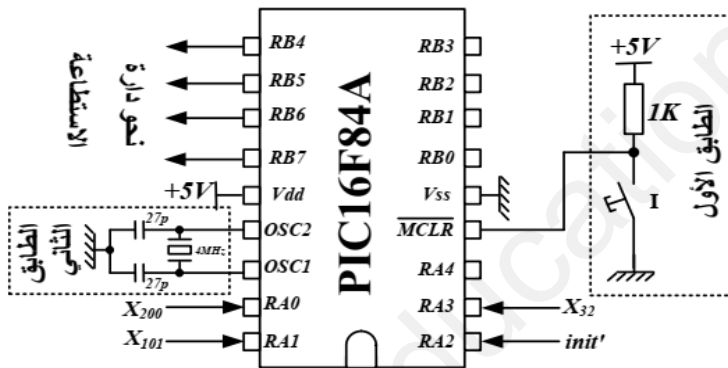


المقل Tr<sub>3</sub> من النوع 2N2222

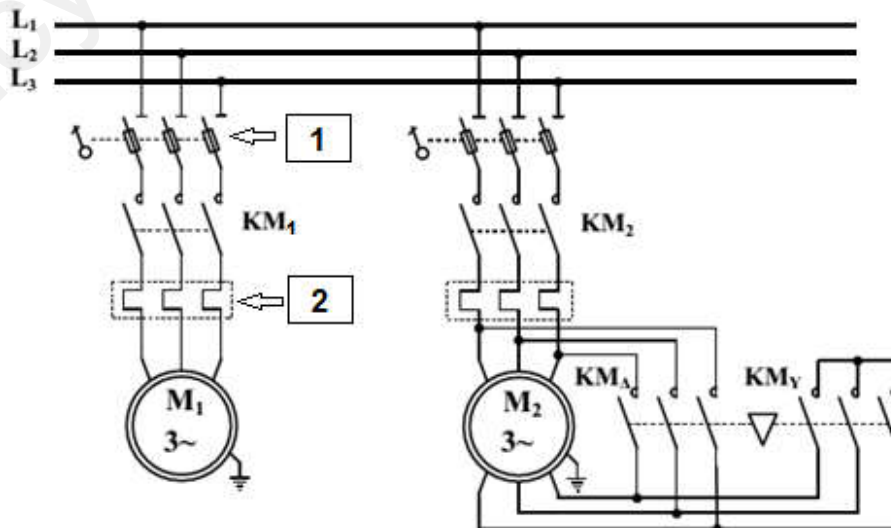
- دائرة التحكم في المحرك M<sub>PP</sub>:

ب- دائرة الميكرومراقب PIC16F84A: الشكل 3

أ- دائرة سجل الإزاحة: الشكل 2



- خط التغذية للمحركين اللاتزامنين M<sub>1</sub> و M<sub>2</sub>: الشكل 4



## 11. الملحق:

### • الجدول 1: خصائص المقائل.

2N2222	$V_{CEmax} = 40V$ $V_{CEsat} = 0.3V$	$P_{max} = 500mW$	$I_{Cmax} = 800mA$ $V_{BE} = 0.7V$	$h_{FE} = 100$ $\beta = 100$
MOSFET 4800B	$V_{DS} (V)$	$R_{DSON} (\Omega)$	$I_D (A)$	$V_T (V)$
	30v	$V_{GS} = 10v$ 0.0185	9	3
		$V_{GS} = 5v$ 0.035	7	3
DARLINGTON TIP 122	$V_{CEmax} = 100v$	$I_{Cmax} = 5A$	$I_B = 0.1A$	$h_{FE} = 1000$
BD681S	Darlington	$V_{CEmax} = 100 V$	$I_{Cmax} = 4 A$	$V_{BE} = 1.4v$
BD 435	NPN	$P_{MAX} = 36 w$	$I_{Cmax} = 4A$	$V_{CEmax} = 32v$
BD 436	PNP	$P_{MAX} = 36 w$	$I_{Cmax} = 4A$	$V_{CEmax} = 32v$
BC107	NPN	$P_{MAX} = 300 mw$	$I_{Cmax} = 200 mA$	$V_{CEmax} = 45v$
BC177	PNP	$P_{MAX} = 300 mw$	$I_{Cmax} = 200 mA$	$V_{CEmax} = 45v$

### • الجدول 2: خصائص المرحلات الكهرومغناطيسية.

توتر التغذية	التيار الأقصى للتماس	مقاومة الوشيعَة	الإستطاعة الإسمية
12VDC	10A	360 $\Omega$	450mW
24VDC	10A	600 $\Omega$	900mW
6 VDC	10A	51 $\Omega$	900mW
48 VDC	10A	2.560 $\Omega$	900mW

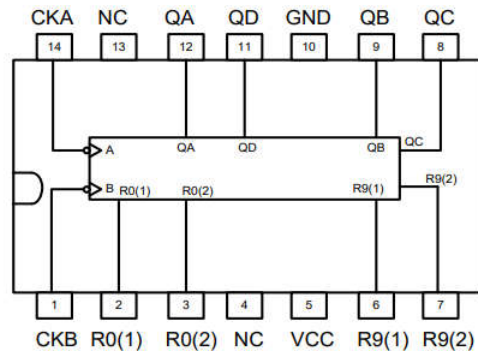
### • الجدول 3: بعض تعليمات الميكرومراقب PIC16F84A.

Mnemonic, Operands	Description	Cycles
CLRF f	Clear f	1
MOVWF f	Move W to f	1
BCF f, b	Bit Clear f	1
BSF f, b	Bit Set f	1
BTFSC f, b	Bit Test f, Skip if Clear	1 (2)
BTFSS f, b	Bit Test f, Skip if Set	1 (2)
GOTO k	Go to address	2
MOVLW k	Move literal to W	1

### • الجدول 4: جدول تشغيل الدارة 7490.

$R_{0(1)}$	$R_{0(2)}$	$R_{9(1)}$	$R_{9(2)}$	$Q_D$	$Q_C$	$Q_B$	$Q_A$
1	1	0	×	0	0	0	0
1	1	×	0	0	0	0	0
×	×	1	1	1	0	0	1
×	0	×	0	Comptage			
0	×	0	×	Comptage			
0	×	×	0	Comptage			
×	0	0	×	Comptage			

### • الدارة المندمجة 7490.



## العمل المطلوب

- 1) أكمل مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة 1.
- 2) أنشئ متمن الأشغولة 4 "الغلق" من وجهة نظر جزء التحكم.
- 3) حدد نوع بنية متمن الأشغولة 1 "التقديم".
- 4) نريد تجسيد متمن الأشغولة 1 "التقديم" فقط بالتكنولوجيا المبرمجة باستعمال الآلي المبرمج الصناعي لغة غرافسات. أكمل على وثيقة الإجابة 1 المتمن الموافق حيث نمثل المداخل بـ "I" والمخارج بـ "O".
- 5) املأ جدول معادلات التنشيط والتحميل للمراحل  $X_{103}, X_{102}, X_{101}$  من المتمن GCI على وثيقة الإجابة 1.
- 6) أكمل ربط المعقب الكهربائي لمتمن الأشغولة 1 "التقديم" على وثيقة الإجابة 2.
- 7) أكمل بيان أنماط التشغيل والتوقف GMMA وفق دفتر الشروط على وثيقة الإجابة 2.
  - دائرة الكشف والعد ودارة جهاز الإنذار: الشكل 1 (الصفحة 17 من 23).
- 8) حدد دور المقاومة  $R_1$  في الطابق الأول.
- 9) مستعينا بالجدول 1 و 2 (الصفحة 18 من 23) احسب شدة التيار المار في وشيعة المرحل  $KA_1$  ، هل اختيار المقفل  $Tr_3$  مناسب؟ برر إجابتك.
- 10) أكمل المخطط المنطقي للعداد على وثيقة الإجابة 3.
- 11) حدد اسم ودور كل من الطابق الرابع والخامس.
- 12) أعط اسم المقفل  $Tr_4$  ثم فسر المقادير المميزة له  $I_D$  و  $V_{GS}$  و  $V_{DS}$ .
- 13) احسب القيمة العظمى  $I_{cmax}$  لشدة التيار المار في مقاومة جهاز الإنذار  $R_L$  حيث  $R_L=4\Omega$ .
- 14) اعتمادا على الجدول 1 (الصفحة 18 من 23) اختر نوع المقفلين  $Tr_5$  و  $Tr_6$  المناسبين للدارة.
  - دائرة التحكم في المحرك  $M_{PP}$ :
- أ- دائرة سجل الإزاحة: الشكل 2 (الصفحة 17 من 23).
- 15) أكمل ربط مخطط سجل الإزاحة يسار حلقي والمشحون بالقيمة 0110 على وثيقة الإجابة 3.
  - ب- دائرة الميكرومراقب PIC16F84A: الشكل 3 (الصفحة 17 من 23).
- نستبدل دائرة سجل الإزاحة بدارة الميكرومراقب للتحكم في المحرك  $M_{PP}$ .
- 16) حدد دور كل من الطابق الأول والثاني في الدارة.
- 17) أكمل كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة بجزء من برنامج التشغيل على وثيقة الإجابة 3.

• خط التغذية للمحركين اللاتزامنين  $M_1$  و  $M_2$ : الشكل 4 (الصفحة 17 من 23).

18) ما نوع إقران لفات ساكني المحركين عند التشغيل العادي؟

19) حدد نوع الإقلاع لكل محرك.

20) أذكر أسماء العنصرين (1) و (2) الموجودين في خط تغذية المحرك  $M_1$ .

• دراسة المحول أحادي الطور:

لتغذية المنفذات المتصدرة نستعمل محول له الخصائص التالية:  $100VA, 220/24V, 50Hz$ .

أجريت على هذا المحول التجارب التالية:

- اختبار في حالة فراغ (بدون حمولة):  $U_1=220V, U_{20}=26V, P_{10}=8.2W$

- اختبار بدارة قصيرة:  $P_{1CC}=9.1W, I_{2CC}=I_{2N}$

21) احسب نسبة التحويل في الفراغ.

22) احسب قيمة المقاومة المرجعة للثانوي  $R_s$ .

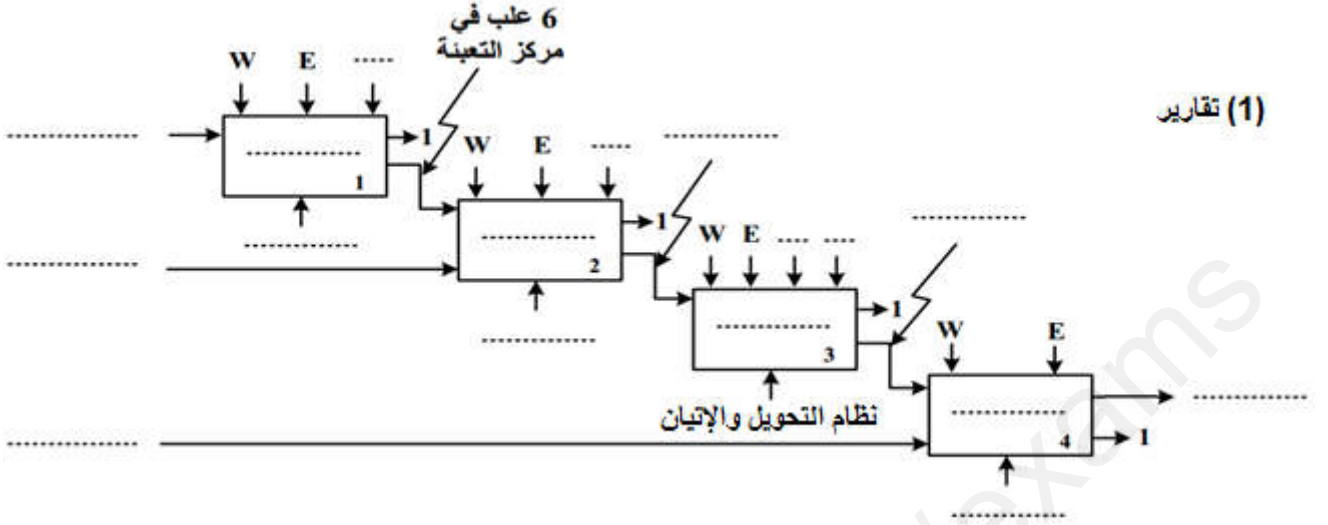
عند التشغيل الإسمي للمحول وبتوتر أولي  $U_1=220V$  ينتج تيار ثانوي  $I_2=4.16A$  تحت توتر ثانوي

$U_2=24V$  وبمعامل استطاعة  $\cos\phi_2=0.8$ .

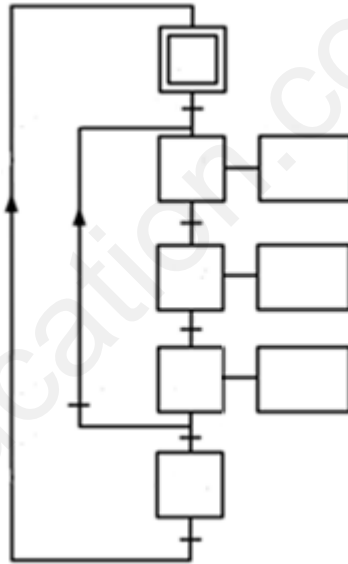
23) احسب الهبوط في التوتر في الثانوي  $\Delta U_2$  ثم أوجد قيمة المعاوقة المرجعة للثانوي  $X_s$ .

## وثيقة الإجابة 1

ج1. مخطط النشاط A0:



ج4. المتمعن الموافق للأشغولة 1 من وجهة نظر الآلي المبرمج الصناعي (لغة الغرافسات):

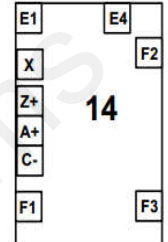
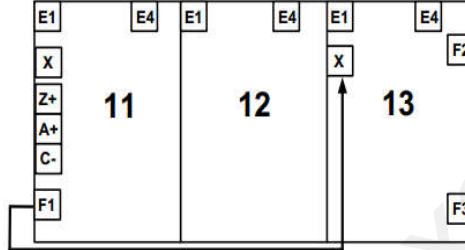
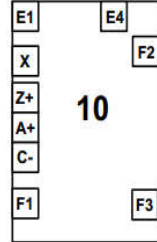
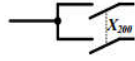


ج5. جدول معادلات التنشيط والتحميل للمراحل:

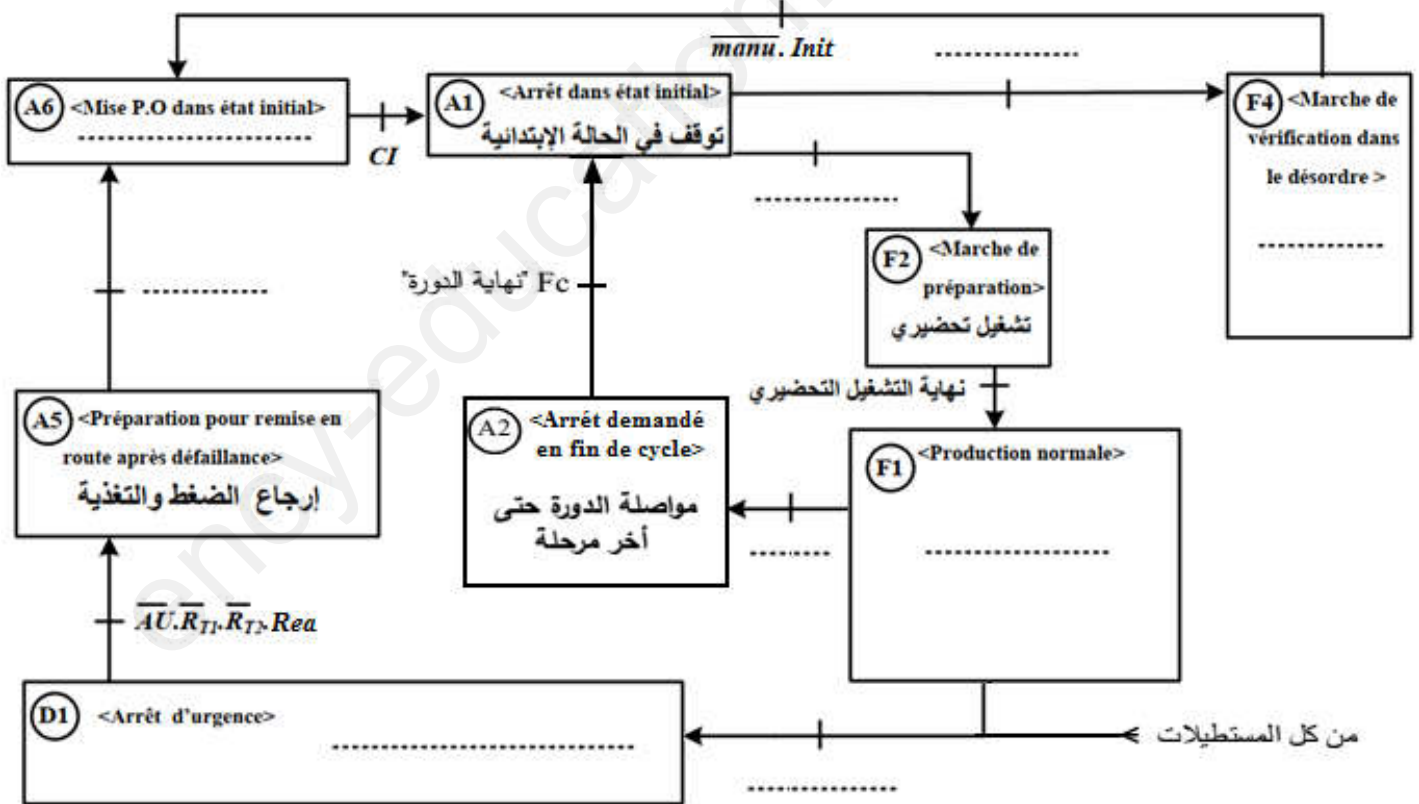
المرحلة	التنشيط	التحميل
X <sub>101</sub>		
X <sub>102</sub>		
X <sub>103</sub>		

## وثيقة الإجابة 2

ج6. المعقب الكهربائي لمتن الأشغولة 1 "التقديم":

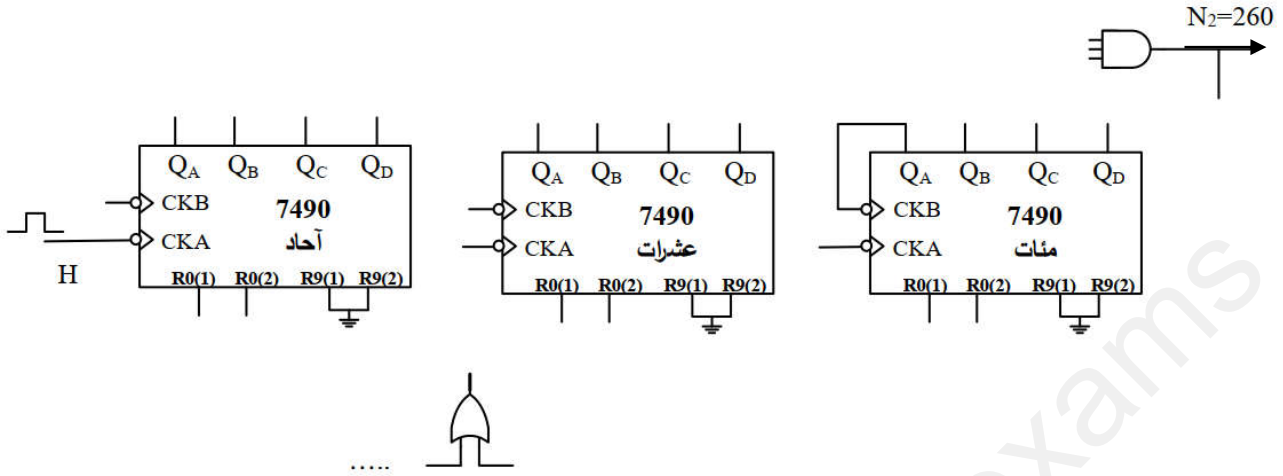


ج7. بيان أنماط التشغيل والتوقف GMMA:

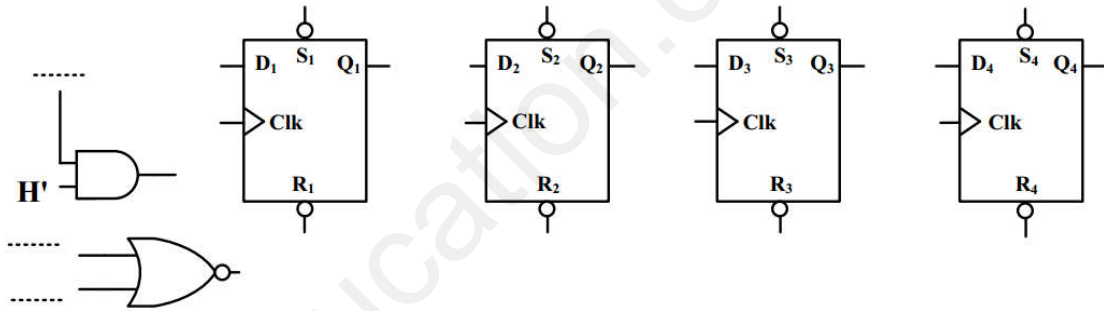


### وثيقة الإجابة 3

ج10. المخطط المنطقي للعداد:



ج15. مخطط سجل الإزاحة يسار حلقي:



ج17. كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة بجزء من برنامج التشغيل:

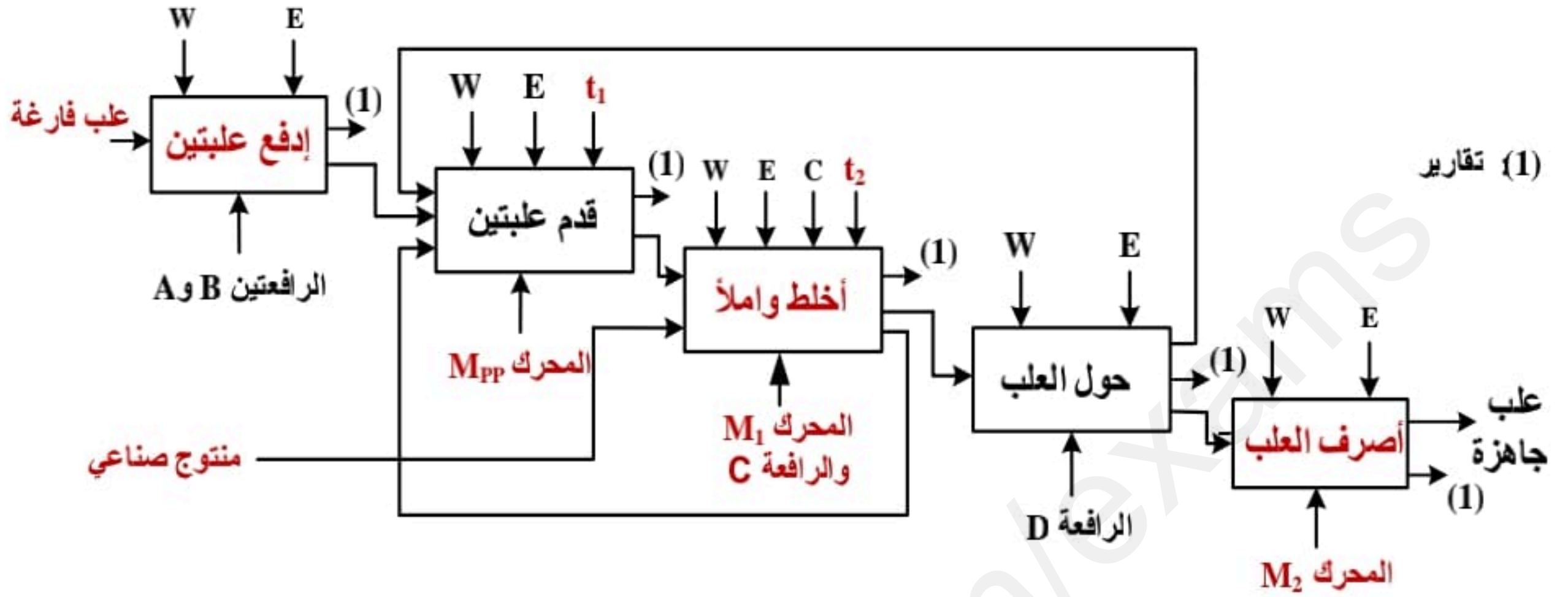
```

Lab 1
  btfsc PORTA,1 ; .....
  ..... ; إذهب إلى Lab 2
  ..... ; قفز التعليمة الموالية إذا كان RA2=1
  goto Lab 1 ; .....
  goto Lab 2
Lab 2
  movlw 0x60 ; .....
  movwf PORTB ; .....
  
```

العلامة

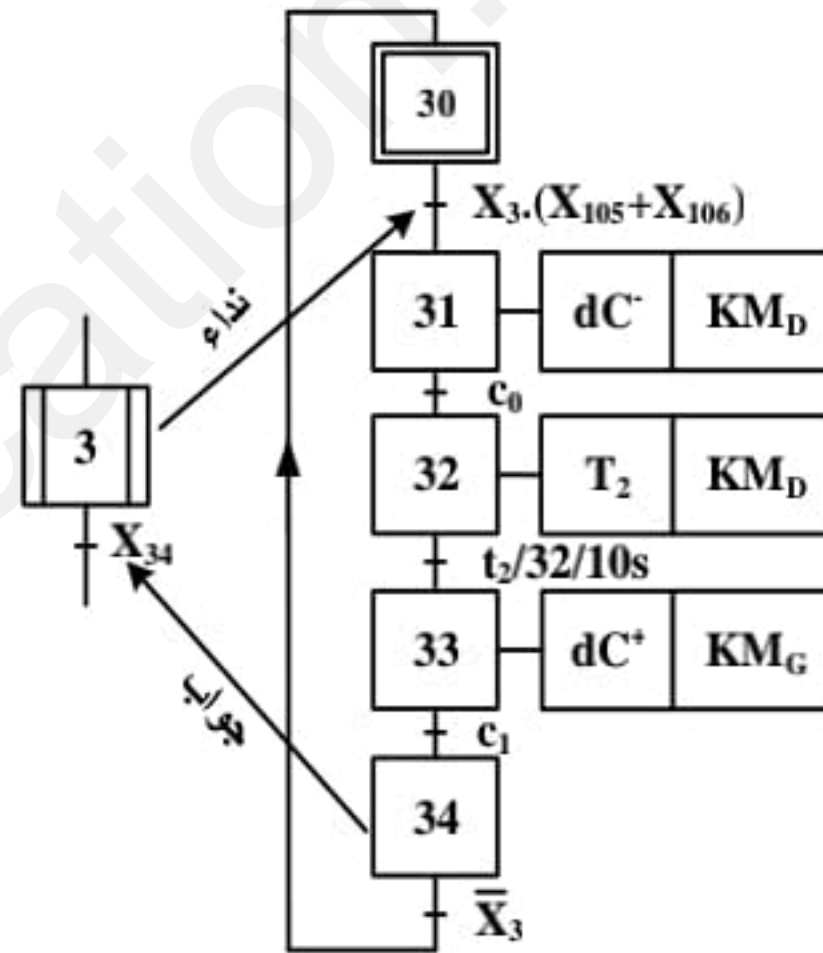
عناصر الإجابة (الموضوع الأول)

ج1/ مخطط النشاط A0:



1

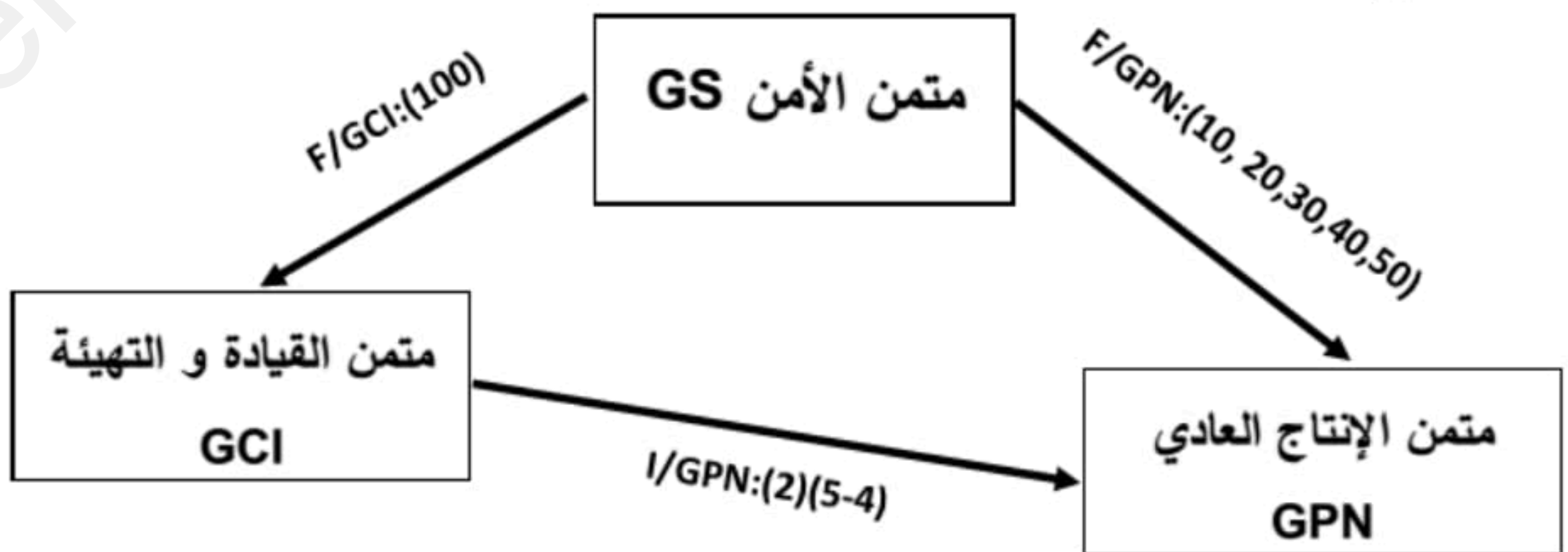
ج2/ متمن الأشغولة 3 "الخلط والملاء" من وجهة نظر جزء التحكم:



1.25

1.25

ج3/ مخطط تدرج المتامن:





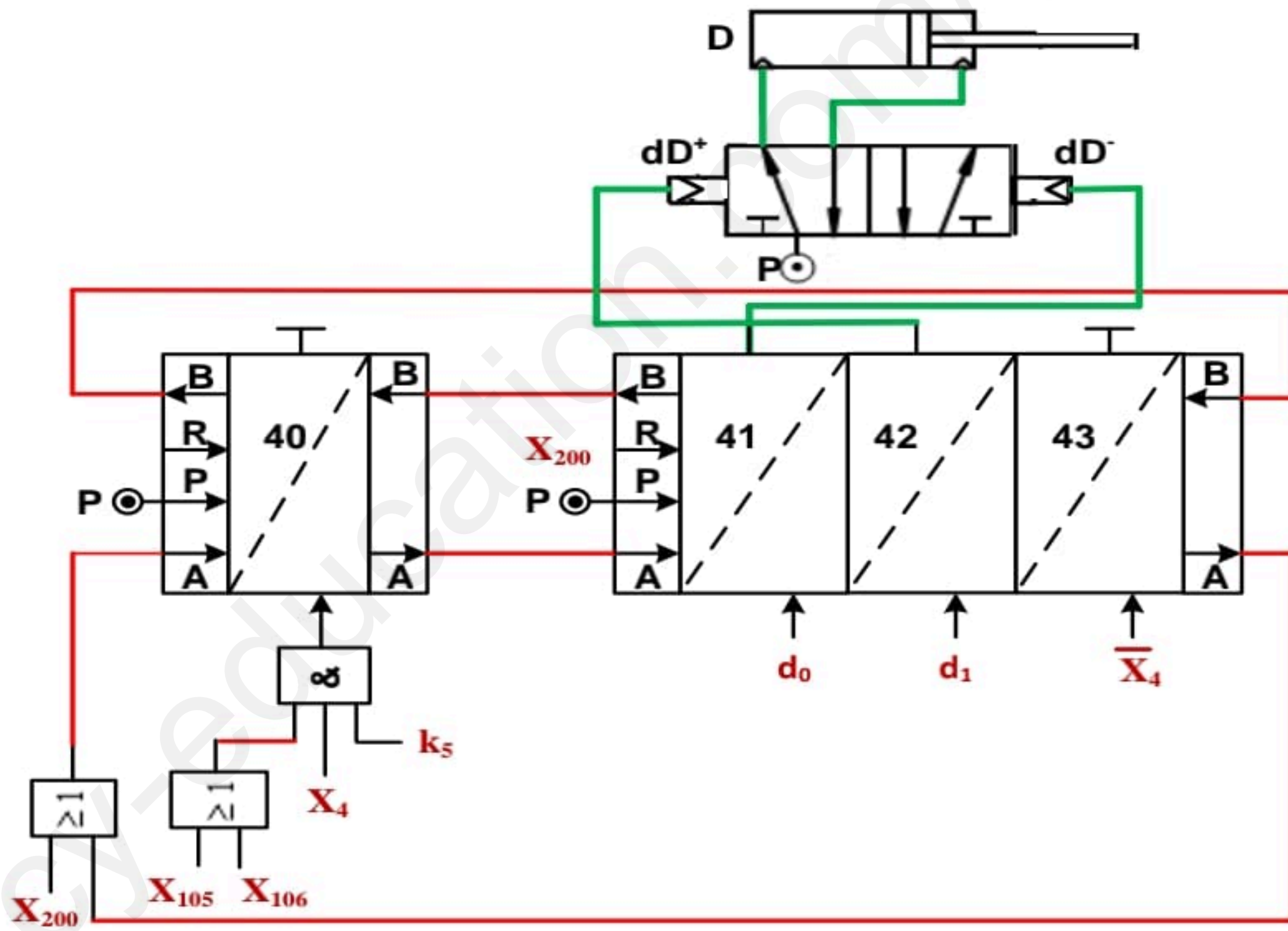
• تفسير الأوامر المرفقة بالمراحل  $X_{104}$  و  $X_{200}$ :

**F/GPN:(10,20,30,40,50)**: أمر إرغام صادر من متمن الأمن GS لمتمن الإنتاج العادي GPN بتنشيط المراحل الإبتدائية (10,20,30,40,50) وتخميل باقي المراحل ويبقى ساري المفعول حتى زوال الخل.

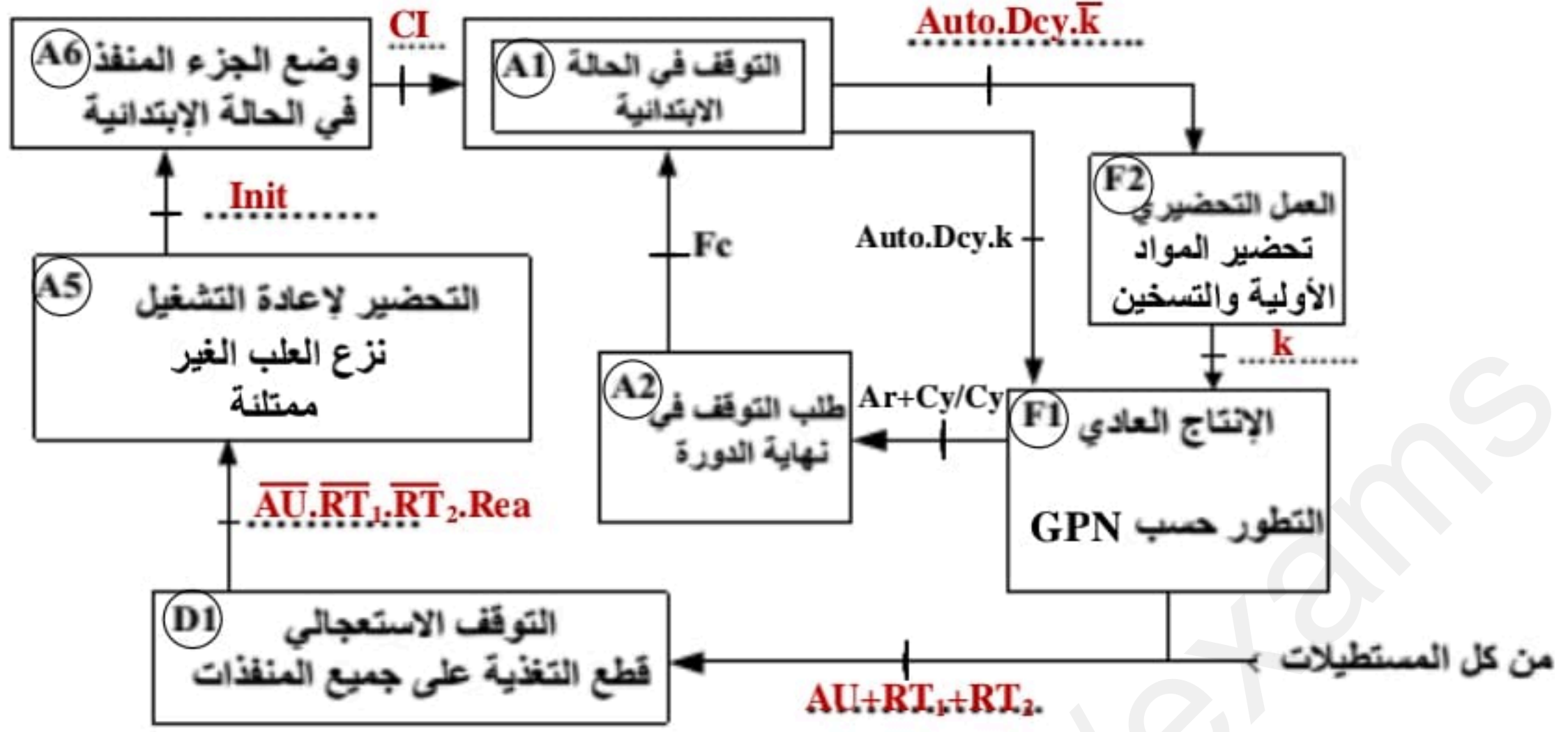
**F/GCI:(100)**: أمر إرغام صادر من متمن الأمن GS لمتمن القيادة والتهيئة GCI بتنشيط المرحلة (100) وتخميل باقي المراحل ويبقى ساري المفعول حتى زوال الخل.

**I/GPN:(2)(5-4)**: أمر تهيئة صادر من متمن القيادة والتهيئة GCI بتهيئة الأشغولة (2) والمرحلة (5-4) لمتمن الإنتاج العادي GPN ويزول بمجرد تنفيذه.

ج4/ المعقب الهوائي للأشغولة 4 مع ربط دائرة التحكم والاستطاعة للرافعة D:



ج5/ إكمال شروط الانتقال بين مستطيلات الحالة في دليل GMMA:



0.75

ج6/ حساب قيمة التوتر  $V$ :

باستعمال قانون قاسم التوتر نجد:

$$V = 12 \times \frac{R_1}{R_1 + R_2}$$

$$V = 12 \times \frac{1}{1+3} = 3V$$

0.5

ج7/ عبارة التوتر  $V_2$  بدلالة  $V_1$ ،  $R_3$  و  $R_T$ :

باستعمال قانون قاسم التوتر نجد:

$$V_1 = V_2 \cdot \frac{R_3}{R_3 + R_T}$$

$$V_2 = V_1 \cdot \frac{R_3 + R_T}{R_3}$$

$$V_2 = V_1 \left(1 + \frac{R_T}{R_3}\right)$$

حيث:  $V_1 = V = 3V$

• حساب قيمتي  $V_2$ :

$$\theta = 70^\circ C \Rightarrow R_T = 100(1 + 0.4 \times 70) = 2.9K\Omega \Rightarrow V_2 = 3 \left(1 + \frac{2.9}{1}\right) = 11.7V$$

$$\theta = 75^\circ C \Rightarrow R_T = 100(1 + 0.4 \times 75) = 3.1K\Omega \Rightarrow V_2 = 3 \left(1 + \frac{3.1}{1}\right) = 12.3V$$

1

ج8/ جدول تشغيل دائرة التحكم في درجة حرارة السائل:

وشيعة المرحل KA	Q	R	S	V <sub>3</sub> (V)	V <sub>2</sub> (V)	θ(°C)
مغذاة	1	0	1	12,18	11,7	70°C
غير مغذاة	0	1	0	12,18	12,3	75°C

1

ج9/ تعيين دارتي الشحن والتفريغ للمكثفة C<sub>1</sub>:

دائرة الشحن: تشحن المكثفة عبر R<sub>1</sub> - P/3 - R<sub>2</sub>.

دائرة التفريغ: تتفريغ المكثفة عبر 2P/3 - R<sub>2</sub>.

• حساب قيمة الدور T:

$$T = (R_1 + 2R_2 + P) \cdot C_1 \cdot \ln 2$$

$$T = (5 + 2 \times 5 + 15) \cdot 10^3 \cdot 47 \cdot 10^{-6} \cdot 0,7 = 0,987s \quad \mathbf{T=0,987s}$$

1

ج10/ جدول الإزاحة للسجل 74198:

X <sub>200</sub>	X <sub>102</sub>	Clk	A B C D	Q <sub>A</sub>	Q <sub>B</sub>	Q <sub>C</sub>	Q <sub>D</sub>
0	0	0	1100	0	0	0	0
1	1	↑	1100	1	1	0	0
1	0	↑	1100	0	1	1	0
1	0	↑	1100	0	0	1	1
1	0	↑	1100	1	0	0	1
1	0	↑	1100	1	1	0	0

0.75

ج11/ حساب عدد الخطوات N<sub>p/tr</sub>:

$$N_{p/tr} = m \cdot p \cdot k_1 \cdot k_2$$

عدد أطوار المحرك m=4

عدد أزواج أقطاب الدوار P=1

نوع التغذية: أحادي القطبية k<sub>1</sub>=1

نوع التبديل: تبديل متناظر تغذية وشيعتين في كل خطوة k<sub>2</sub>=1

$$N_{p/tr} = 4 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1 = 4, \quad \mathbf{N_{p/t} = 4 p/tr}$$

1

الخطوة الزاوية  $\alpha$ :

$$\alpha = \frac{360^\circ}{Np/tr} = \frac{360^\circ}{4} = 90^\circ$$

ج12/ اسم ودور الطوابق:

الطابق	الاسم	الدور
الطابق 1	خلية (ملقط) كهروضوئية	الكشف عن مرور العلب
الطابق 2	دائرة ضد الإرتداد (قلاب RS)	حذف إرتدادات ملمس المرحل $KA_1$
الطابق 3	عداد لا تزامني	عد عدد العلب
الطابق 4	دائرة الترابط المنسجم	التحكم
الطابق 5	مضخم استطاعة صنف B	تضخيم استطاعة المولد $V_c$

1.5

ج13/ حساب شدة التيار العار في وشيعة المرحل  $KA_1$ :

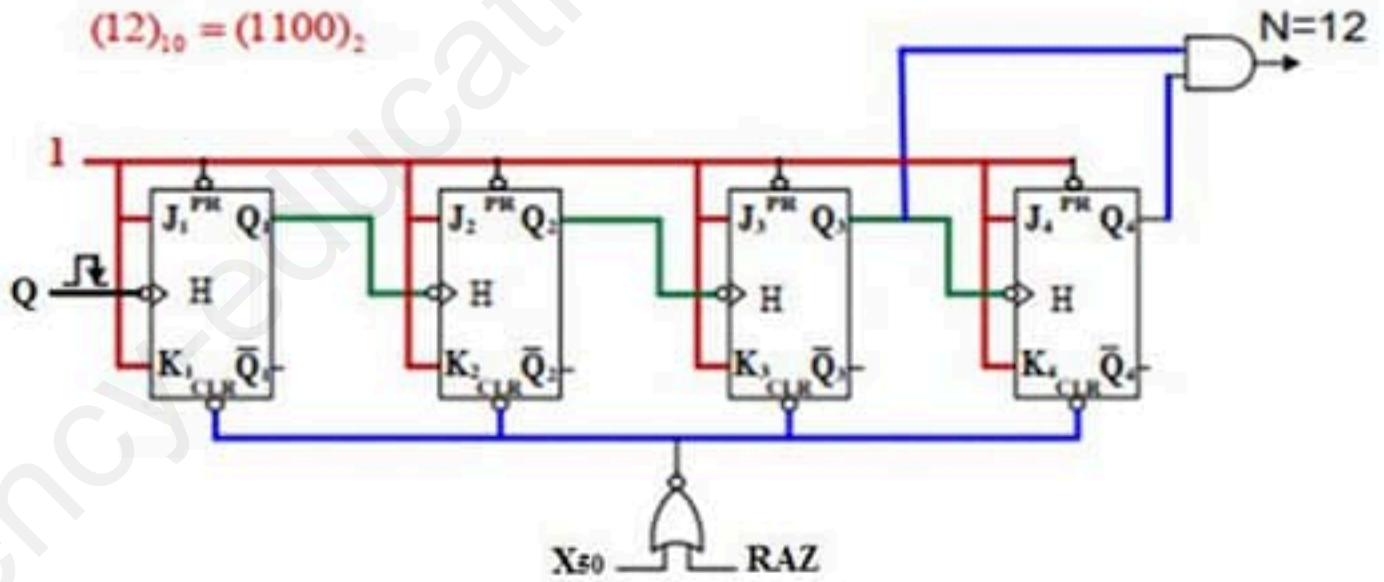
المحلل  $T_2$  من النوع 2N2222 من الوثيقة 1 نستخرج  $V_{CEsat} = 0,3V$

توتر تغذية  $KA_1$  هو  $+12V$  من الوثيقة 2 نستخرج مقاومة الوشيعة  $R_{KA1} = 360\Omega$

$$I = \frac{12 - V_{CEsat}}{R_{KA1}} = \frac{12 - 0,3}{360} = 32,5mA$$

0.75

ج14/ المخطط المنطقي للعداد:



1

ج15/ دور الثنائيتين  $D_3$  و  $D_4$  في الطابق 5:

حذف (إزالة) تشوه النقاط.

أو: إزالة تشوه توتر الخروج بجوار نقطة الراحة عند توترات الدخول الأقل من توترات العتبة  $V_{BE}$ .

0.5

ج16/ حساب مقاومة المنبه الصوتي  $R_L$ :

$$P_{umax} = \frac{V_{cc}^2}{2R_L} \text{ لدينا:}$$

$$R_L = \frac{V_{cc}^2}{2P_{umax}} \text{ ومنه}$$

$$R_L = \frac{12^2}{2 \times 9} = 8\Omega \text{ تطبيق عددي:}$$

0.75

ج17/ مدلول الحرفين F و A:

F: ذاكرة من نوع فلاش Flash

A: التواتر الأعظمي لإشارة الساعة 20Mhz

0.5

ج18/ تفسير التعليمات:

movlw Ox29 : اشحن القيمة  $(29)_{16}$  في سجل العمل w  
movwf TRISB : أنقل محتوى سجل العمل w إلى السجل TRISB  
bsf PORTA,2 : اجعل RA2=1

0.75

ج19/ حساب الإنزلاق g:

$$g = \frac{n_s - n}{n_s}$$

$$n_s = \frac{60 \cdot f}{p} = \frac{60 \times 50}{2} = 1500 \text{ t/min}$$

$$g = \frac{1500 - 1440}{1500} = 0.04 = 4\%$$

0.75

ج20/ حساب الاستطاعة الفعالة Pa و الارتكاسية Qa:

$$\eta = \frac{P_u}{P_a}$$

$$P_a = \frac{P_u}{\eta} = \frac{1500}{0,76} = 1973,68W$$

$$Q_a = P_a \cdot \tan\varphi$$

$$\cos\varphi = 0,78 \Rightarrow \varphi = 38,74^\circ \Rightarrow \tan\varphi = 0,8$$

$$Q_a = 1973,68 \times 0,8 = 1578,94VAR$$

1

ج21/ حساب قيم الاستطاعتين  $P_1$  و  $P_2$ :

$$P_a = P_1 + P_2$$

$$Q_a = \sqrt{3}(P_1 - P_2)$$

$$1973,68 = P_1 + P_2$$

$$\frac{1578,94}{\sqrt{3}} = P_1 - P_2$$

$$P_1 = 1443,18W, \quad P_2 = 530,5W$$

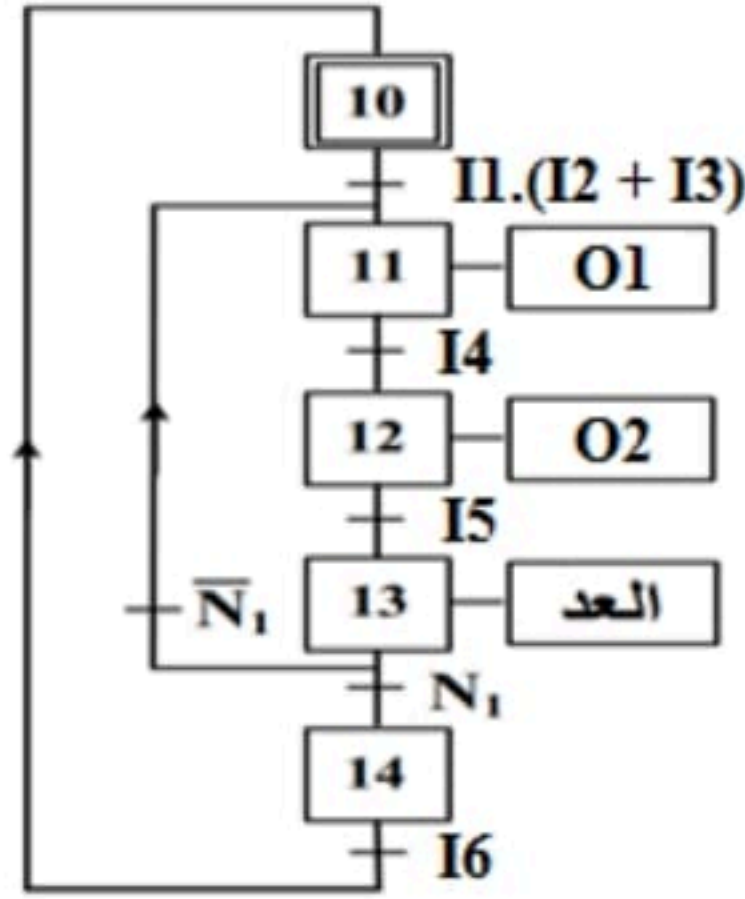
بحل جملة معادلتين نجد:

1

العلامة	عناصر الإجابة (الموضوع الثاني)
1.5	<p>ج1/ مخطط النشاط A0:</p> <p>(1) تقارير</p>
1.5	<p>ج2/ متمن الأشغولة 4 من وجهة نظر جزء التحكم:</p>
0.5	<p>ج3/ نوع بنية متمن الأشغولة 1:</p> <p>بنية إعادة المراحل.</p>

ج4/ المتمعن الموافق للأشغولة 1 من وجهة نظر الآلي المبرمج الصناعي (لغة الغرافسات):

0.75



ملاحظة: تقبل الإجابة إذا عوض I6 بـ  $\bar{I}1$ .

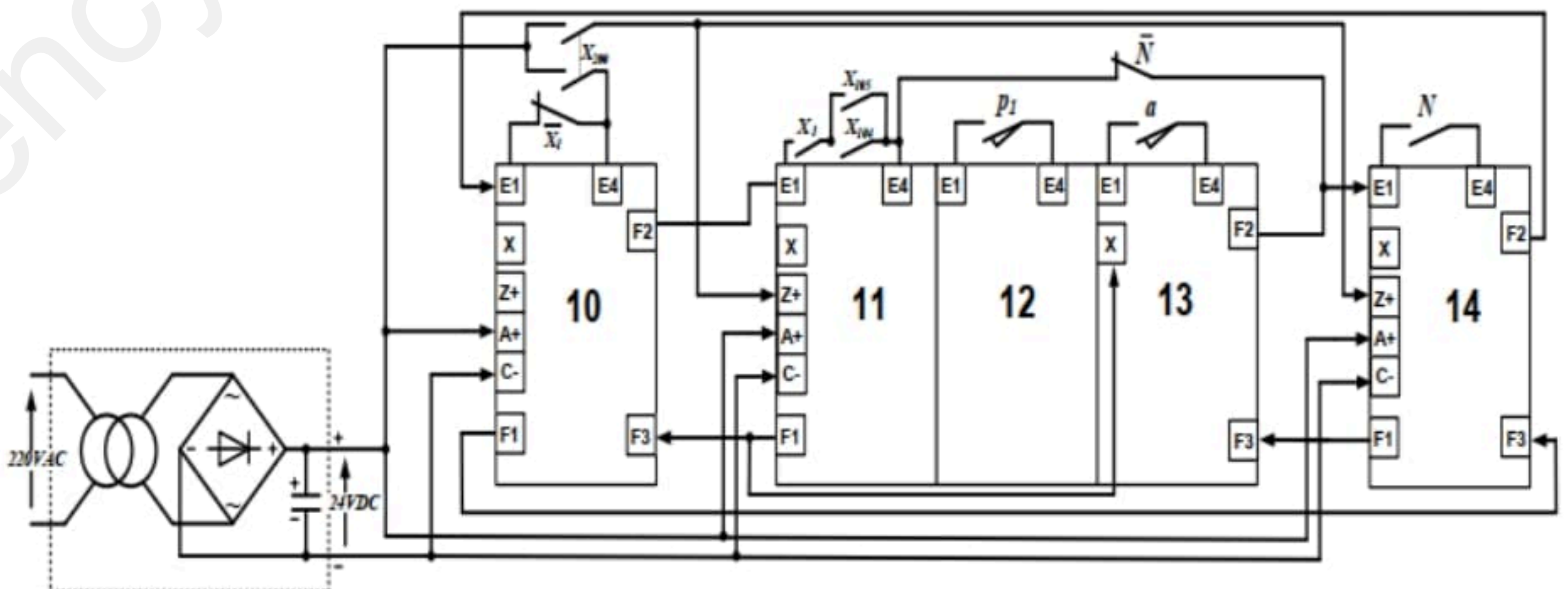
ج5/ جدول معادلات التنشيط والتحميل للمراحل:

0.75

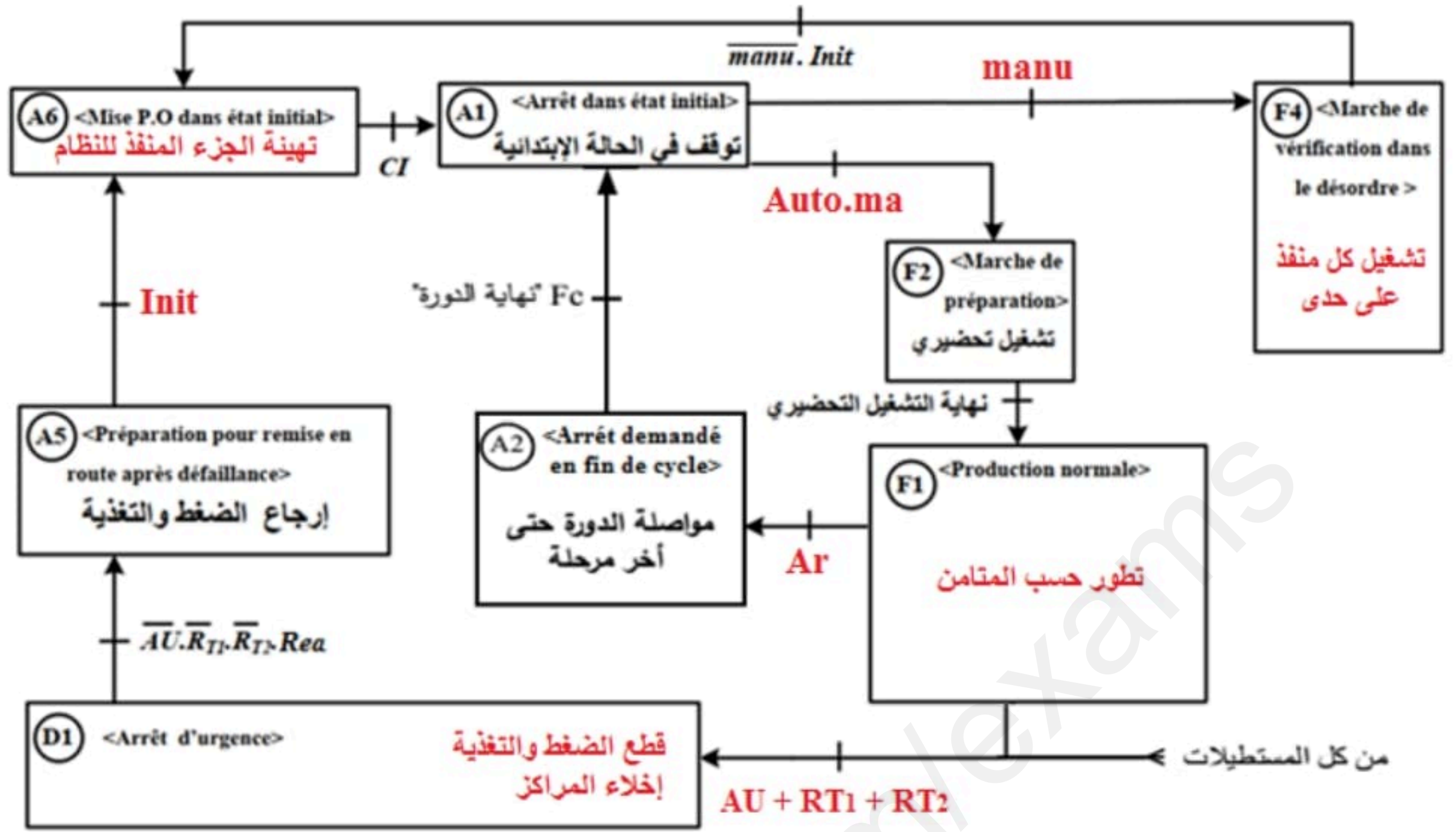
التحميل	التنشيط	المراحل
$X_{102} + X_{200}$	$X_{100} \cdot init + X_{107} \cdot \overline{manu.Init}$	$X_{101}$
$X_{103} + X_{107} + X_{200}$	$X_{101} \cdot CI + X_{106} \cdot FC$	$X_{102}$
$X_{104} + X_{200}$	$X_{102} \cdot Auto.ma$	$X_{103}$

ج6/ المعقب الكهربائي لتمعن الأشغولة 1 "التقديم":

1.75



ج7/ بيان أنماط التشغيل والتوقف :GMMA



1

ج8/ دور المقاومة  $R_1$  في الطابق 1:

تحديد شدة التيار المار في الثنائي  $D_1$ .

أو: حماية الثنائي الضوئي  $D_1$ .

0.5

ج9/ حساب شدة التيار المار في وشيعة المرحل  $KA_1$ :

من الجدول 1 نستخرج  $V_{CEsat} = 0.3V$  ومن الجدول 2 نستخرج  $R_{KA} = 360\Omega$

$$I = \frac{12 - V_{CEsat}}{R_{KA}} = \frac{12 - 0,3}{360} = 32,5mA$$

نعم اختيار المقحل  $T_{R3}$  مناسب لأن:

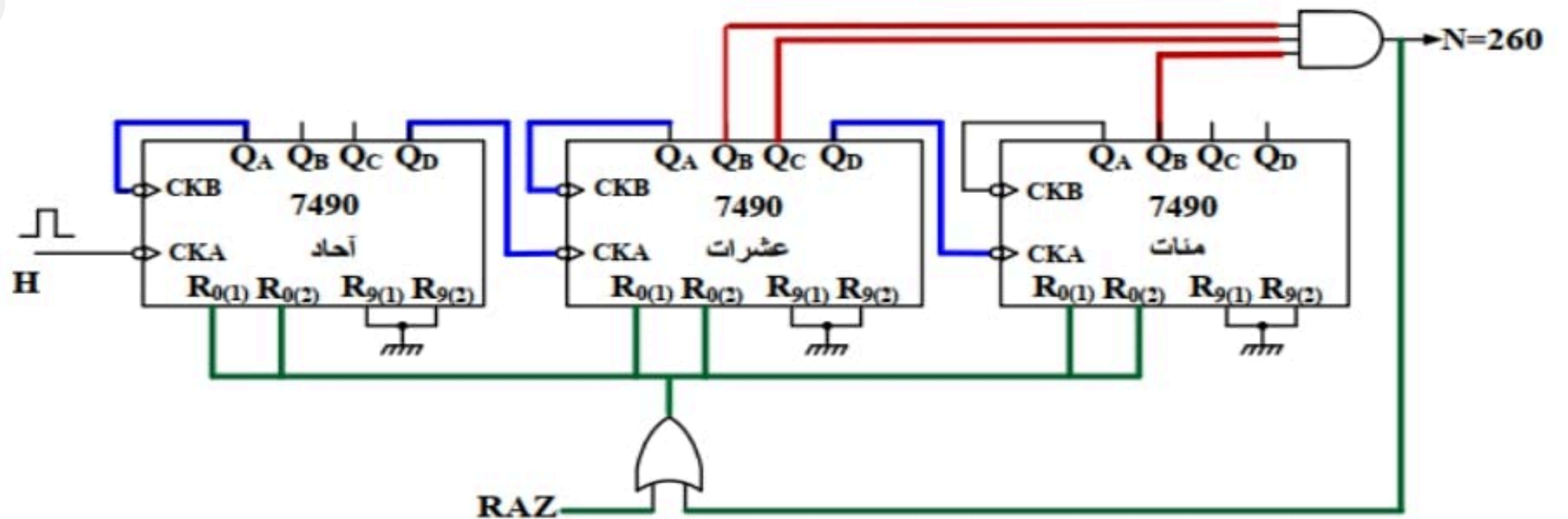
عند التشبع:  $I = 32,5mA < I_{CMAX} = 800mA$

عند الإنسداد:  $V_{CE} = 12V < V_{CEmax} = 40V$

1

ج10/ المخطط المنطقي للعداد:

$$N = (260)_{10} = (0010\ 0110\ 0000)_{BCD}$$



1.5



ج11/ اسم ودور الطابق الرابع والخامس:

0.75

الطابق	الاسم	الدور
الطابق الرابع	دائرة الترابط المنسجم	التحكم في جهاز الإنذار
الطابق الخامس	مضخم استطاعة دفع- جذب	تضخيم إشارة المولد

ج12/ اسم المقحل Tr4 و تفسير خصائصه:

0.75

الاسم: مقحل MOSFET بقناة N (مقحل ذو تأثير المجال بقناة N)

$V_{DS}$ : القيمة القصوى للتوتر بين المصرف و المنبع

$I_D$ : شدة التيار القصوى في المصرف

$V_{GS}$ : توتر العتبة بوابة - منبع

ج13/ حساب  $I_{Cmax}$  المار في المقاومة  $R_L$ :

0.5

تكون شدة التيار أعظمية في الحمولة عندما يبلغ التوتر  $V_S$  القيمة القصوى  $V_{CC}$

$$I_{Cmax} = \frac{V_{CC}}{R_L}$$

$$I_{Cmax} = \frac{12}{4} = 3A \quad \text{تطبيق عددي:}$$

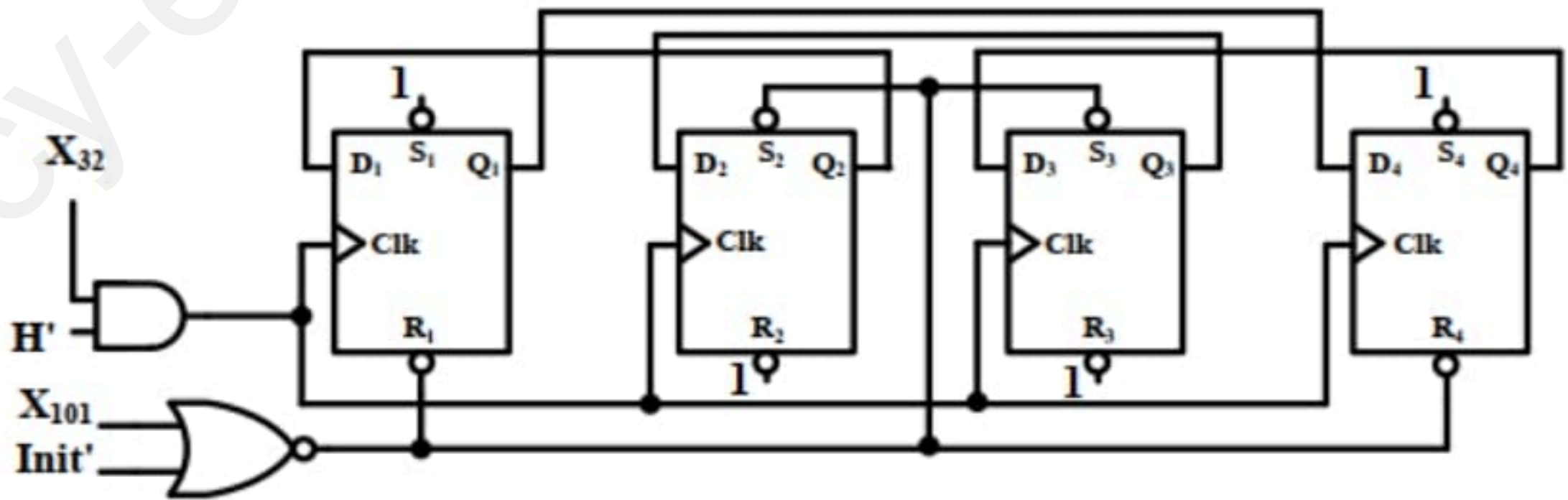
ج14/ اختيار نوع المقحلين Tr5 و Tr6 المناسبين للدائرة:

0.5

Tr5	BD 435	NPN	$P_{MAX} = 36 W$	$I_{Cmax} = 4A$	$V_{CEmax} = 32V$
Tr6	BD 436	PNP	$P_{MAX} = 36 W$	$I_{Cmax} = 4A$	$V_{CEmax} = 32V$

ج15/ مخطط سجل الازاحة يسار حلقي مشحون بالقيمة 0110:

1.5



ج16/ دور الطابق الأول والثاني:

0.5

الطابق الأول: تهيئة الميكرو مراقب (الإرجاع للصفر).

الطابق الثاني: دائرة إشارة الساعة (مذبذب بالكوارتز).

ج17/ كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة بجزء من برنامج التشغيل:

Lab 1

btfs PORTA,1 ; RA1=0 قفز التعليمة الموالية إذا كان

goto Lab 2 ; إذهب إلى Lab 2

btfss PORTA,2 ; RA2=1 قفز التعليمة الموالية إذا كان

goto Lab 1 ; إذهب إلى Lab 1

goto Lab 2

Lab 2

movlw 0x60 ; شحن سجل العمل W بالقيمة 60 في السداسي عشر

movwf PORTB ; شحن السجل PORTB بالقيمة الموجودة في السجل W

0.75

ج18/ نوع إقران لفات ساكني المحركين:

المحرك M<sub>1</sub>: إقران نجمي.

المحرك M<sub>2</sub>: إقران مثلثي.

0.5

ج19/ نوع الإقلاع لكل محرك:

المحرك M<sub>1</sub>: إقلاع مباشر.

المحرك M<sub>2</sub>: إقلاع نجمي - مثلثي.

0.5

ج20/ أسماء العنصرين (1) و(2):

العنصر 1: قاطع عازل حامل للمنصهرات.

العنصر 2: مرحل حراري.

0.5

ج21/ حساب نسبة التحويل في الفراغ:

$$m = \frac{U_{20}}{U_1} = \frac{26}{220} = 0.118$$

$$m = 0.118$$

0.5

ج22/ حساب قيمة المقاومة المرجعة للثانوي R<sub>S</sub>:

$$R_S = \frac{P_{1CC}}{I_{2CC}^2}$$

$$I_{2CC} = I_{2N}$$

$$I_{2N} = \frac{S_N}{U_2} , I_{2N} = \frac{100}{24} = 4,16 \text{ A}$$

$$R_S = \frac{9,1}{4,16^2} = 0,525 \Omega$$

1

ج23/ حساب الهبوط في التوتر  $\Delta U_2$  وإيجاد قيمة المعاوقة  $X_s$ :

$$\Delta U_2 = U_{20} - U_2$$

$$\Delta U_2 = 26 - 24 = 2 \text{ v}$$

قيمة المعاوقة  $X_s$ :

$$\Delta U_2 = R_s I_2 \cos \varphi_2 + X_s I_2 \sin \varphi_2$$

$$X_s = \frac{\Delta U_2 - R_s I_2 \cos \varphi_2}{I_2 \sin \varphi_2}$$

$$X_s = \frac{2 - (0,525 \times 4,16 \times 0,8)}{4,16 \times 0,6}$$

$$X_s = 0.101 \Omega$$

1